

คู่มือการใช้

จักรอเนกประสงค์

INSTRUCTION MANUAL



ELVIRA

L450

จักรเย็บผ้าอเนกประสงค์ Elvira L450

ELVIRA

L450

จักรอเนกประสงค์ Elvira “L450” สร้างขึ้นเพื่อใช้ในครัวเรือน เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน โปรดอ่านคู่มือแนะนำที่จะกล่าวต่อไปนี้อย่างละเอียดและปฏิบัติตาม

1. ไม่ควรเสียบปลั๊กไฟไว้ โดยไม่ดูแลเพราะอาจจะเกิดไฟฟ้าลัดวงจรได้ ถอดปลั๊กออกทันทีเมื่อเลิกใช้งานหรือก่อนทำความสะอาด
2. ห้ามใช้จักรเย็บผ้าเสมือนของเล่นและโปรดดูแลอย่างใกล้ชิด เมื่อเด็กต้องใช้จักรเย็บผ้าหรือกำลังใช้จักรเย็บผ้าอยู่ใกล้เด็ก
3. ใช้จักรเย็บผ้าตามวิธีการที่คู่มือฉบับนี้แนะนำเท่านั้น
4. ห้ามใช้จักรเย็บผ้ากรณีต่อไปนี้ เมื่อสายไฟหรือตัวปลั๊กชำรุด เมื่อเย็บไม่ค่อยดี เมื่อเครื่องหล่นจากที่สูงหรือพัง หรือเมื่อเครื่องตกรน้ำ โปรดส่งจักรเย็บผ้าเข้าตรวจสอบที่ศูนย์บริการ Elvira ทันที
5. ห้ามใช้ในห้องที่ไม่มีอากาศถ่ายเท หรือห้องที่มีความชื้นสูง ห้ามวางตัวจักรหรือขาเหยียบบนที่มีฝุ่นหรือเศษขุยผ้า
6. ห้ามใช้วัสดุใดๆ เข้าไปในตัวจักร
7. ห้ามเย็บจักรภายนอกอาคาร ซึ่งอาจจะถูกฝนหรือฝุ่นละอองได้
8. ห้ามใช้ในสถานที่ที่มีการพันสารเคมีที่ติดไฟ
9. เมื่อเลิกใช้งานให้ปิดสวิทช์ที่ตัวจักรแล้วปลดปลั๊กไฟออกโดยจับที่ตัวปลั๊ก ห้ามจับที่สายไฟ
10. ระวังที่เย็บต้องระมัดระวัง อย่าให้นิ้วสัมผัสถูกกับส่วนของจักรที่กำลังเคลื่อนไหวโดยเฉพาะบริเวณเข็ม
11. ใช้แผ่นครอบฟันจักรให้เหมาะสมกับเข็ม มิเช่นนั้นจะทำให้เข็มหักได้
12. ห้ามใช้เข็มที่งอและที่อ
13. ห้ามดันหรือดึงผ้าขณะกำลังเย็บ ซึ่งอาจทำให้เข็มหักได้
14. ปิดสวิทช์ก่อนที่จะปรับแต่งเข็ม เช่น ร้อยด้าย เปลี่ยนเข็ม เปลี่ยนใบมีดหรือเปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักร
15. ปิดสวิทช์และปลดปลั๊กออกเสมอเมื่อจะหยอดน้ำมันหล่อลื่น หรือจะทำการซ่อมแซมอื่นใดตามคำแนะนำของคู่มือฉบับนี้
16. ให้ดูแล “ขาเหยียบ” (Foot Controller) อย่าให้หล่นลงพื้นและให้มั่นใจว่าอย่ามีสิ่งใดทับอยู่ข้างบน
17. เพื่อความสะดวกและการใช้งานที่ถูกต้อง โปรดเก็บรักษาคู่มือนี้ไว้ใกล้ตัวจักรและใช้ให้เป็นประโยชน์

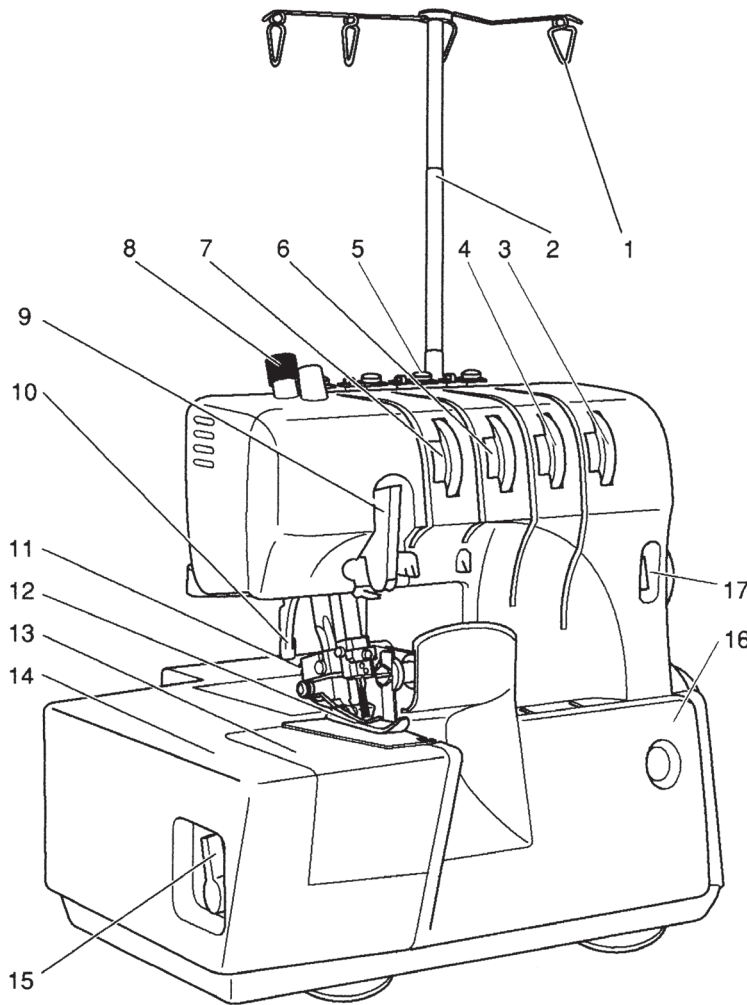
สารบัญ

คุณสมบัติเฉพาะ	4	การปรับความตึงด้าย 3 เส้น	16
ส่วนประกอบที่สำคัญของจักร	5	การเย็บแซกกริมแคบและม้วนกลมเล็ก	17
การเปิดฝาครอบด้านหน้าและเฟรีอาร์ม เพื่อร้อยด้าย	6	การเปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักร	17
การต่อสายไฟ	7	การปรับจุดควบคุมต่างๆ	17
อุปกรณ์ที่ประกอบมากับจักร	7	การเย็บแซกกริมม้วนกลม-ม้วนแบน	18
การใส่เข็ม	8	การปรับความตึงด้าย วิธี A	18
ตารางการใช้เข็ม, ด้าย และผ้าที่เหมาะสม	8	แซกกริมม้วนกลม วิธี B	18
การร้อยด้าย	9	การปรับความตึงด้าย วิธี B	18
หลักประกอบด้าย	9	การเย็บมุมผ้า	19
การร้อยด้ายลูปบน	10	เย็บมุมผ้ายากายนอก	19
การร้อยด้ายลูปล่าง	11	เย็บมุมผ้ายากายใน	19
การร้อยด้ายเข็มขวาและเข็มซ้าย	12	การเย็บโค้งภายนอก	19
ก่อนเริ่มเย็บ	13	การเย็บเฟรีอาร์ม	20
การเริ่มเย็บ	13	การเย็บตกแต่งโดยแซกกริมผ้า	20
เครื่องหมายบนตีนผี	13	การทำความสะดวกและดูแลรักษาจักร	21
เมื่อสิ้นสุดการเย็บ	13	การทำความสะดวก	21
เมื่อด้ายขาดขณะเย็บ	13	การหยอดน้ำมัน	21
การเย็บแซกกริมผ้า (เข็ม 2 เล่ม ด้าย 4 เส้น)	14	การเปลี่ยนหลอดไฟ	21
การปรับความตึงด้ายทั้ง 4 เส้น	14	การเปลี่ยนใบมีดล่าง	22
การตั้งตะเข็บถักห่าง	15	การถอดตีนผีออก	22
การปรับฟันจักรดีเฟอเรนเชียล (Differential Feed)	15	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	23
การปรับความกว้างตะเข็บ	15	ตารางเลือกชนิดของตะเข็บ	24
การปรับแรงกดบนผ้าที่เย็บ	16	ภาคปฏิบัติ	25-28
การเย็บแซกกริมผ้า (เข็ม 1 เล่ม ด้าย 3 เส้น)	16	อุปกรณ์พิเศษ	29

คุณสมบัติเฉพาะ

ความถี่-ห่างตะเข็บ	1-4 มม.
อัตราส่วนของตีนผีดีเฟอเรนเชียล	0.7 - 2.0 มม.
ความกว้างของตะเข็บ	เข็มซ้าย 6.2-7.2 มม. เข็มขวา 4.0-5.0 มม.
ระยะการขึ้นลงของหลักเข็ม	27 มม.
ตีนผี	เป็นระบบเกาะยึด
ความสูงตีนผีที่ยกได้	5 มม.
เข็มที่ใช้	15x1 14x3 11x2
จำนวนเส้นด้าย	3 หรือ 4 เส้น
ขนาด	กว้าง 230 มม. x ยาว 290 มม. x สูง 320 มม.
น้ำหนัก	6.7 กก.

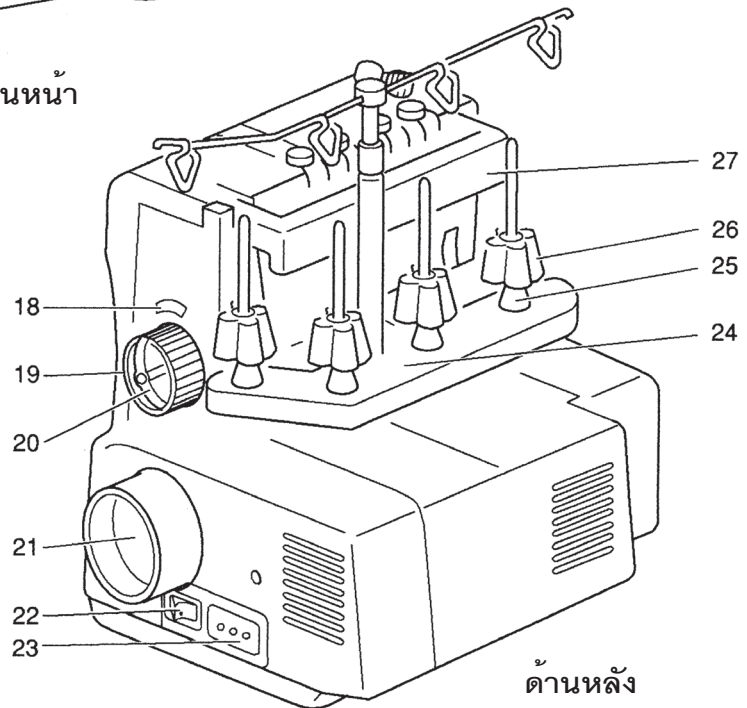
ส่วนประกอบที่สำคัญของจักร



1. แขนรับด้าย
2. หลักประคองด้าย
3. ปุ่มปรับความตึงด้ายล่าง (สีน้ำเงิน)
4. ปุ่มปรับความตึงด้ายบน (สีเขียว)
5. ที่ประคองด้าย
6. ปุ่มปรับความตึงด้ายเข็มด้านขวา (สีเหลือง)
7. ปุ่มปรับความตึงด้ายเข็มด้านซ้าย (สีแดง)
8. ปุ่มปรับแรงกดตีนผี
9. ที่กระตุกด้าย
10. ที่ยกตีนผีขึ้น
11. ที่ปล่อยตีนผีลง
12. ตีนผี
13. ฟรีอาร์ม
14. ส่วนขยายฐาน
15. แกนปลดล็อกส่วนขยายฐาน
16. ฝาครอบด้านหน้า
17. ช่องดูความถี่ห่างของตะเข็บ

ด้านหน้า

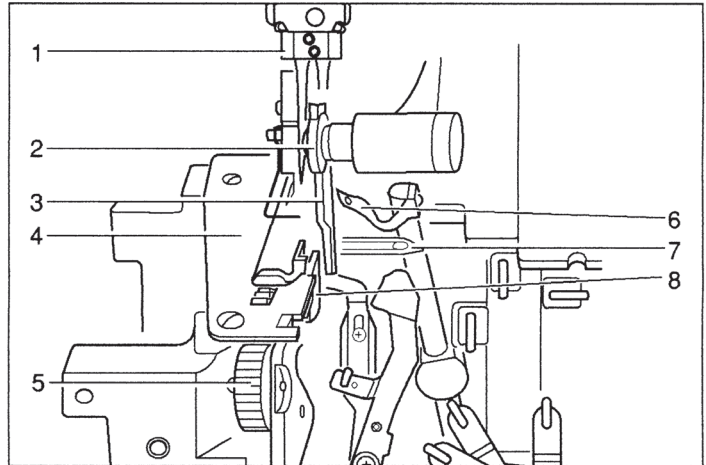
18. แถบแสดงพื้นจักร ดีเฟอร์เรนเชียล
19. ปุ่มปรับความถี่ห่างของตะเข็บ(วงนอก)
20. ปุ่มปรับพื้นจักร ดีเฟอร์เรนเชียล(แกนใน)
21. วงล้อแกนหลักเข็ม
22. สวิตช์ปิด-เปิดจักรและไฟแสงสว่าง
23. ขั้วต่อสายไฟ
24. ฐานแกนหลอดด้าย
25. แกนหลอดด้าย
26. ที่รับแกนหลอดด้าย
27. นู๋หัวจักร



ด้านหลัง

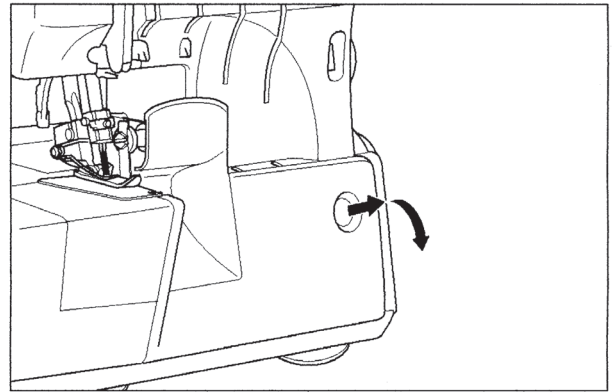
อุปกรณ์ภายในฝาครอบด้านหน้าและฟรีอาร์ม

1. สกรูยึดเข็ม
2. ที่ยึดใบมีดบน
3. ใบมีดบน
4. แผ่นครอบฟันจักร
5. ปุ่มปรับความกว้างของตะเข็บ
6. ตัวทำตะเข็บด้านบน
7. ตัวทำตะเข็บด้านล่าง
8. ใบมีดล่าง

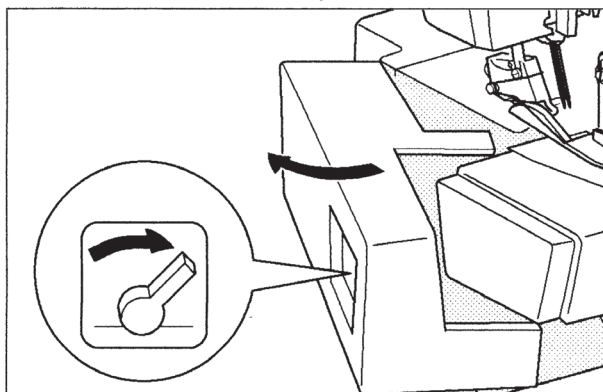


การเปิดฝาครอบด้านหน้าและฟรีอาร์ม เพื่อร้อยด้าย

1. ใช้หัวแม่มือใส่ที่รูตรงฝาครอบด้านหน้าและเลื่อนฝาครอบด้านหน้าให้เลื่อนไปทางขวามือจนสุดดึงฝาครอบด้านหน้าเปิดเข้าหาตัว
2. เมื่อต้องการปิดฝาครอบด้านหน้า ให้ปิดเข้าไปเบาๆ
3. ก่อนเย็บทุกครั้งให้ปิดฝาครอบให้เรียบร้อย

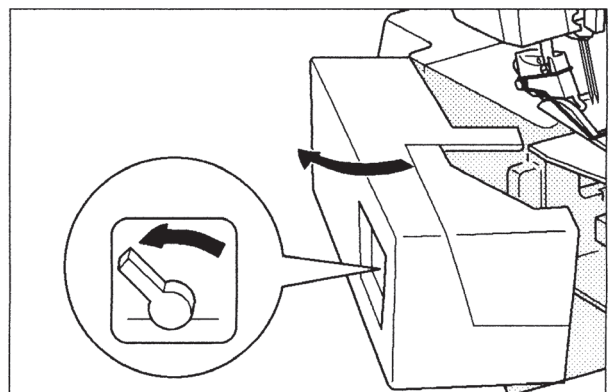


การเปิดส่วนขยายฐาน



1. ปิดแกนปลดล็อกซึ่งอยู่ด้านซ้ายของตัวจักรเข้าหาตัว
2. เปิดส่วนขยายฐานมาทางซ้าย (ตามลูกศร)
3. ถ้าต้องการปิดก็ให้ดันส่วนขยายฐานเข้าหาตัวจักรและปิดแกนปลดล็อกไปทางทิศตรงข้าม ซึ่งจะยึดส่วนขยายฐานและฟรีอาร์มเกาะอยู่ด้วยกัน

การเปิดฝาฟรีอาร์มออก



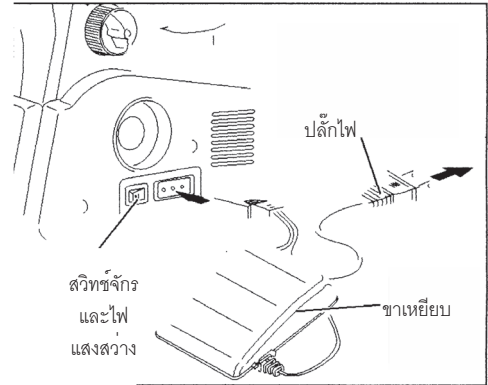
เปิดส่วนขยายฐานมาทางซ้าย (ตามลูกศร) โดยที่แกนปลดล็อกยังคงอยู่เหมือนเดิม(ตามรูป) ฝาฟรีอาร์มจะถูกเปิดออกมาพร้อมส่วนขยายฐานด้วย

การต่อสายไฟฟ้า

ต่อสายไฟที่ตัวจักรโดยเสียบที่ปลั๊ก 3 รู ซึ่งอยู่ด้านขวาของตัวจักร จากนั้นเสียบปลั๊กไฟเข้ากับเต้าเสียบไฟบ้าน

สวิทซ์จักรและไฟแสงสว่าง

สวิทซ์จักรและไฟแสงสว่างอยู่ติดกับเต้าเสียบ 3 รู เมื่อเปิดสวิทซ์ไฟแสงสว่างจะติดและจักรเริ่มทำงาน



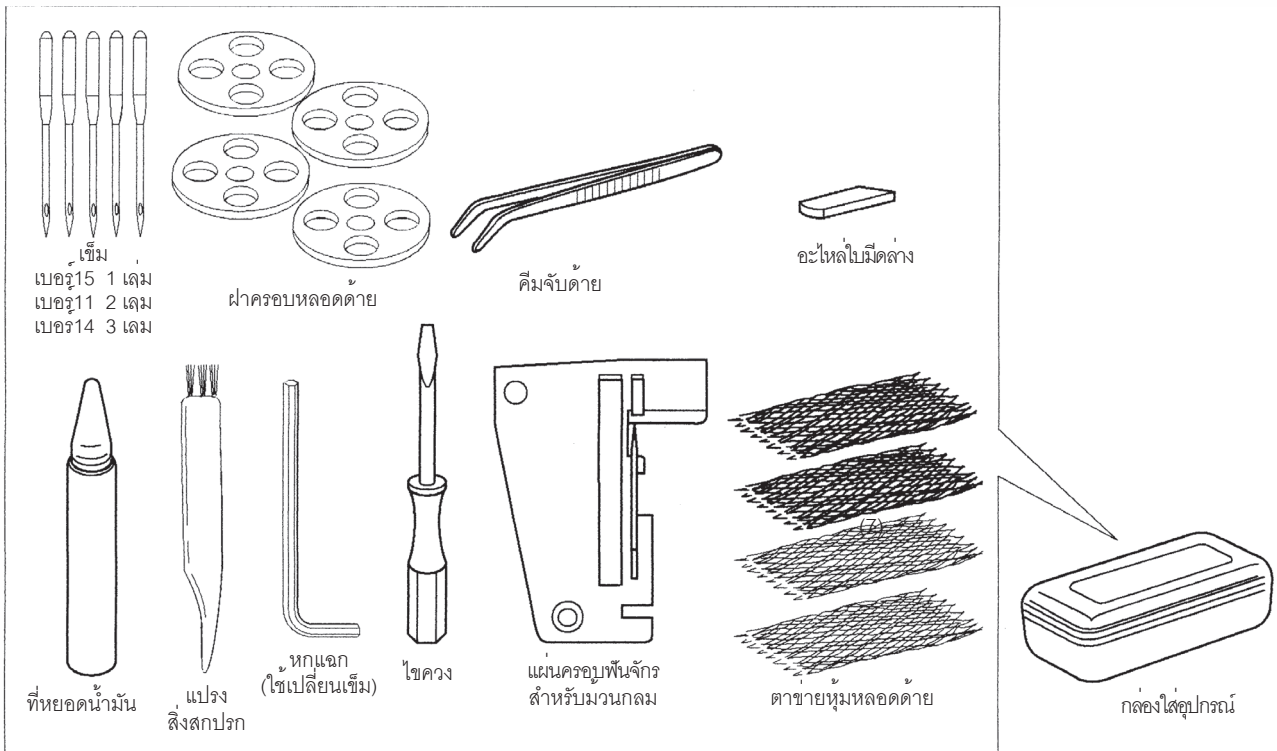
ขาเหยียบ

ขาเหยียบได้ออกแบบมาเฉพาะ ซึ่งไม่สามารถใช้กับจักรรุ่นอื่นได้ วางขาเหยียบบนพื้นเรียบที่คุณสามารถสัมผัสได้สะดวก เมื่อต้องการให้จักรเคลื่อนที่ช้าๆ ก็สัมผัสขาเหยียบเพียงเบาๆ แต่ถ้าต้องการเร็วขึ้นก็ให้กดน้ำหนักที่เท้ามากขึ้น

ข้อควรระวัง

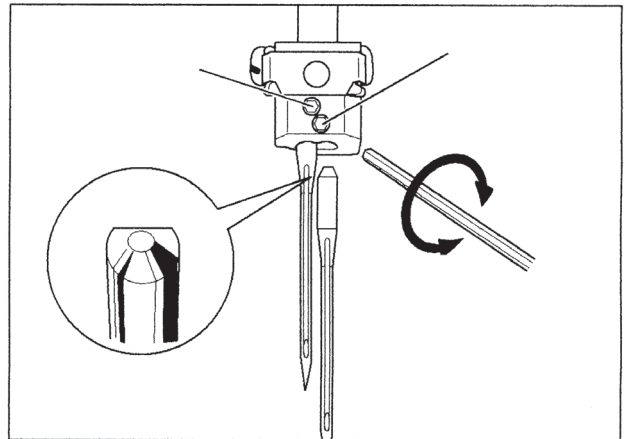
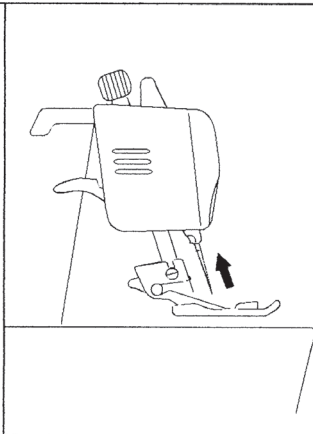
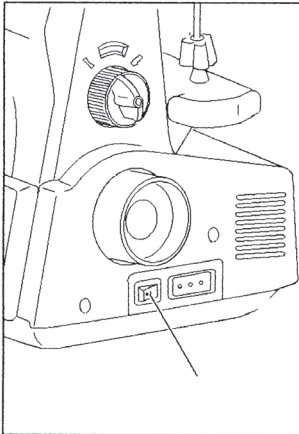
- ปลดปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบไฟบ้านทันทีที่เลิกใช้งานหรือกำลังทำความสะอาด
- ปิดสวิทซ์ที่ตัวจักรทุกครั้งก่อนเปลี่ยนเข็มหรือเปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักรหรือก่อนเสียบปลั๊กไฟเข้ากับเต้าเสียบไฟในบ้าน

อุปกรณ์ที่ประกอบมากับจักร



การใส่เข็ม

ก่อนใส่เข็มให้เลือกเข็มที่เหมาะสมกับด้ายและผ้าที่เย็บ (โปรดดูตารางเปรียบเทียบการใช้เข็มด้ายและผ้าที่เหมาะสม)



1. ปิดสวิทช์ที่ตัวจักร
2. หมุนวงล้อจักรเข้าหาตัว จนกระทั่งเข็มอยู่ตำแหน่งสูงสุด
3. ไขประแจหกเหลี่ยมขันสกรูเข็มซ้ายหรือเข็มขวาและนำเข็มออก (กรณีเข็มหัก)
4. การใส่เข็มให้ใส่ด้านเรียบของโคนเข็มไว้ด้านหลังและดันให้ลึกเข้าให้สุด
5. ขันสกรูเพื่อล็อกเข็มให้แน่น

ตารางการใช้เข็ม ด้ายและผ้าที่เหมาะสม

ชนิดของผ้าที่เย็บ	ขนาดเส้นด้าย	เข็มเบอร์
ผ้าบาง : ผ้าอแกนดี ผ้าเครป ซีฟอง	ด้ายฝ้าย # 180 ด้ายมัน ด้ายฟู	#11 ระบบ 130/705H #75
ผ้าเนื้อปานกลาง : ซาติน ลินิน	ด้ายฝ้าย # 120 ด้ายมัน ด้ายฟู	#11, #14 ระบบ 130/705H #75,#90
ผ้าหนา : ผ้ายีนส์	ด้ายผ้า # 60 ด้ายมัน ด้ายฟู	#14 ระบบ 130/705H #90
ผ้านิต	ผ้าตรีโก	# 11 ระบบ 130/705H #75
	ผ้าเจอร์ซี	#11 #14 ระบบ 130/705H #75,#90
	ผ้าขนสัตว์	#14 ระบบ 130/705H #90

การร้อยด้าย

การร้อยด้ายจะต้องให้ถูกต้องตามขั้นตอน ตามภาพที่ได้พิมพ์ไว้ในของฝาครอบด้านหน้า (โปรดเปิดฝาครอบด้านหน้า เพื่อดูการร้อยด้าย)

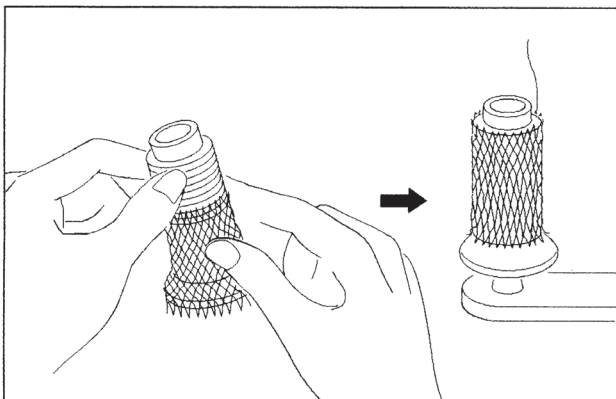
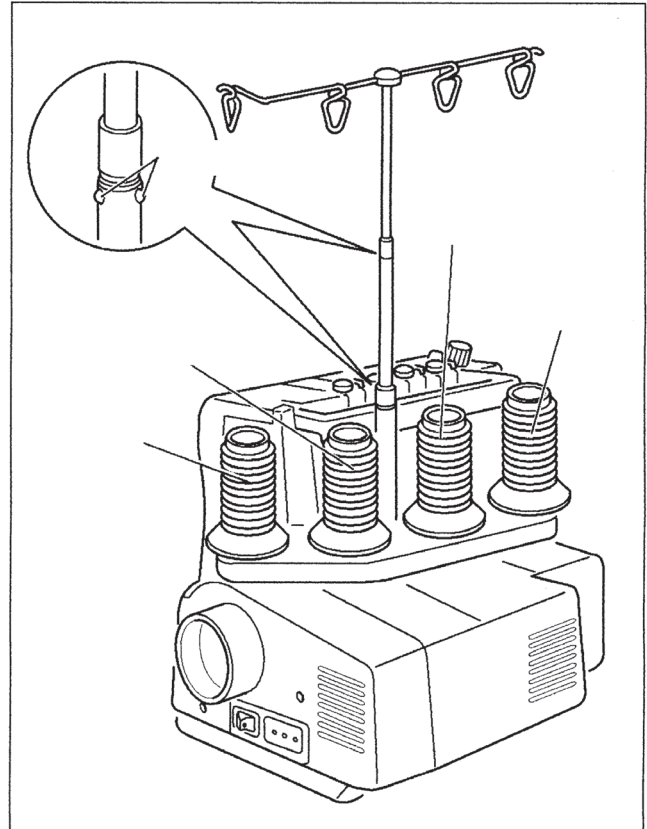
ภาพที่แสดงการร้อยด้าย จะแยกเป็นสี่สีทำให้สะดวกในการร้อยด้าย โปรดร้อยด้ายลูป (Loop) บนและลูป (Loop) ล่างก่อน แล้วจึงร้อยด้ายเข็มขาว-เข็มชายเสมอ

ขั้นตอนการร้อยด้าย

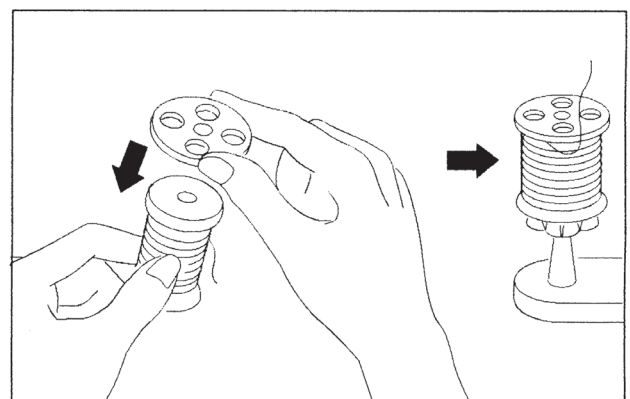
1. ลูปบน (สีเขียว)
2. ลูปล่าง (สีน้ำเงิน)
3. เข็มขาว (สีเหลือง)
4. เข็มชาย (สีแดง)

หลักประกอบด้าย

1. ดึงหลักประกอบด้ายขึ้นให้สูงสุด
2. หมุนแขนรับด้ายให้พอดีกับหลอดด้าย
3. ใสหลอดด้ายลงในแกนหลอดด้าย



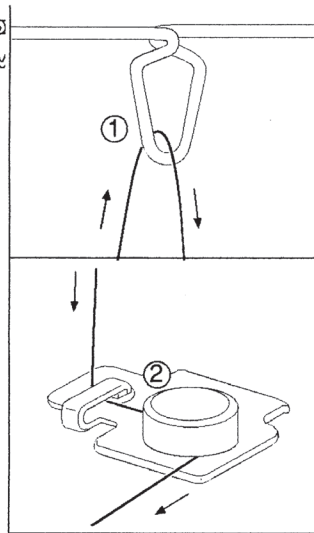
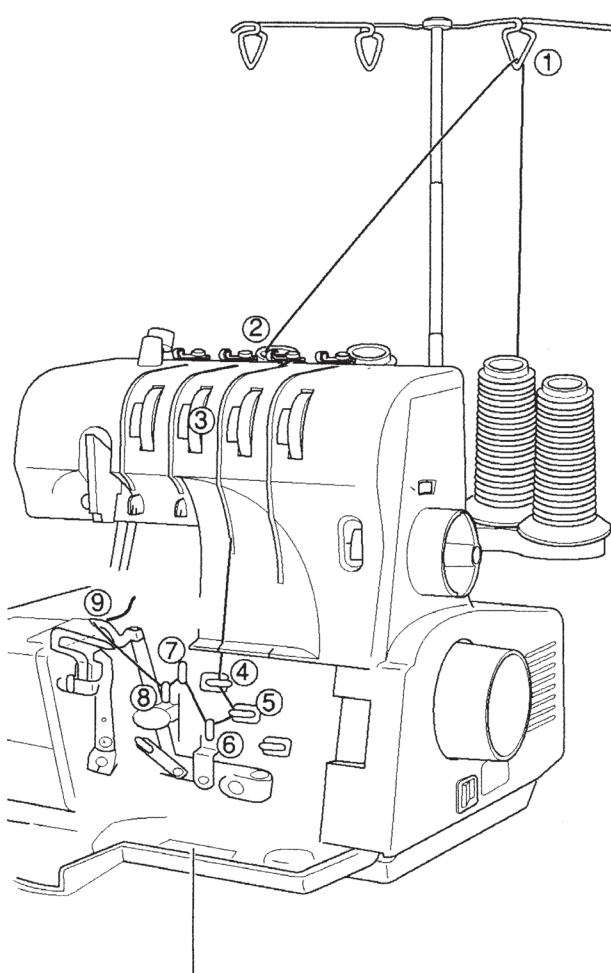
ตาข่ายหุ้มหลอดด้ายจะช่วยให้ด้ายไม่หลุดออกจากหลอดได้ง่าย ใช้ตาข่ายหุ้มหลอดด้าย และให้เส้นด้ายไหลออกด้านบน(ตามรูป) การใช้ตาข่ายเหมาะมากกับเส้นด้ายที่นิ่มและลื่นมาก



ฝาครอบหลอดด้าย เป็นอุปกรณ์ที่ยึดหลอดด้ายไม่ให้หลุดออกจากแกนหลอดด้ายในขณะเย็บ

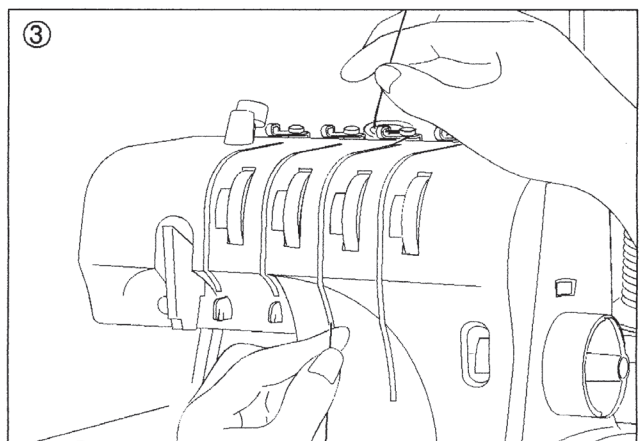
การร้อยด้ายรูป (Loop) บน

เปิดฝาครอบด้านหน้าออกจะเห็นภาพแสดงการร้อยด้าย การร้อยด้ายรูปบนแสดงด้วยเส้นสีเขียว การร้อยด้ายมี 9 ขั้นตอนดังต่อไปนี้



1. ร้อยด้ายจากหลอดด้ายมาทางด้านหลังผ่านห่วงของแขนรับด้าย

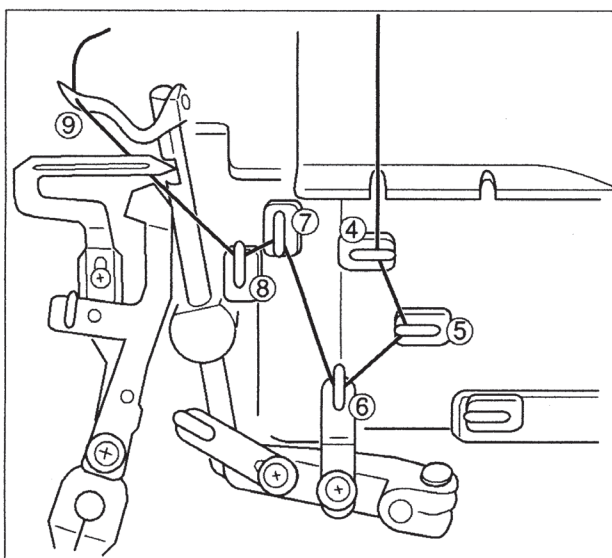
2. ลากด้ายมาทางขอรับด้ายและที่ประคองด้าย



3. ดึงด้ายลงมาด้านล่าง ผ่านช่องยาว ซึ่งภายในเป็นเครื่องปรับความตึงด้าย

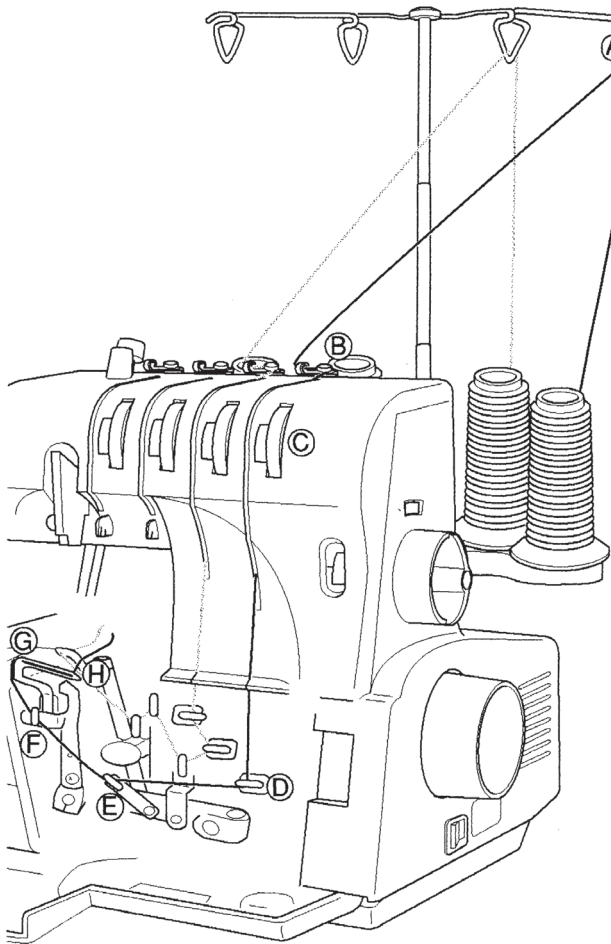
4. 5. 6. 7. 8. ผ่านขอเกี่ยวด้าย ตามรูป

9. ใช้คีมจับด้ายผ่านรูของตัวทำลูปบน จากด้านหน้าไปด้านหลัง และดึงหางด้ายให้ยาวประมาณ 7 ซม. (3 นิ้ว)



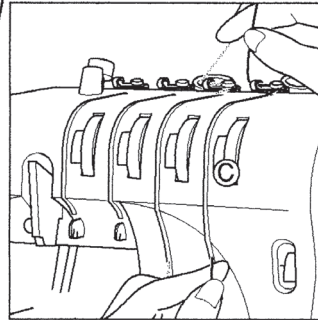
การร้อยด้ายลูป (Loop) ล่าง

ให้เปิดส่วนขยายฐานและฝาฟรีอาร์มออก (ตามหน้า 6) ร้อยด้ายลูปล่างจากชั้น A ถึง H จากภาพแสดงการร้อยด้ายแทนด้วยสีน้ำเงิน

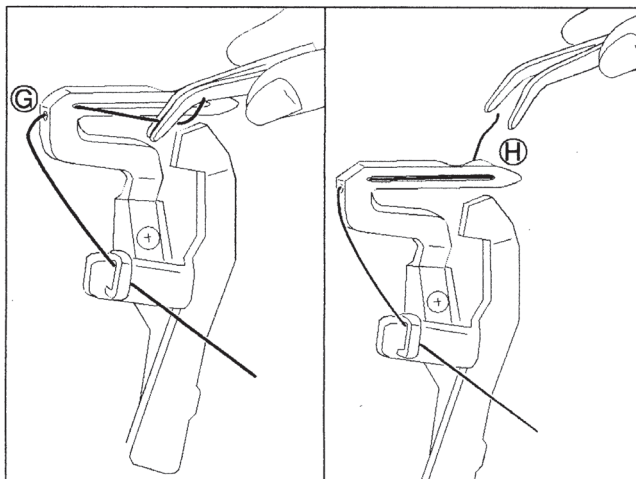
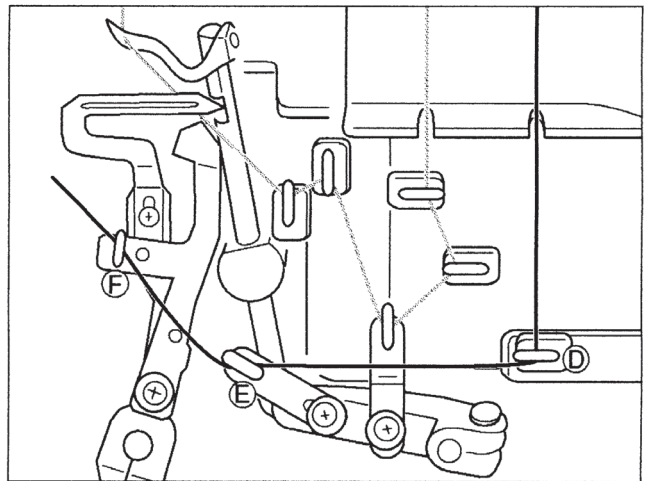


A. ร้อยด้ายจากหลอดด้าย มาทางด้านหลัง ผ่านห่วงของแขนรับด้าย

B. ลากด้ายมาทางขอรับด้ายและที่ประคองด้าย



C. ดึงด้ายลงมาด้านล่าง ผ่านช่องยาว ซึ่งภายในเป็นเครื่องปรับความตึงด้าย



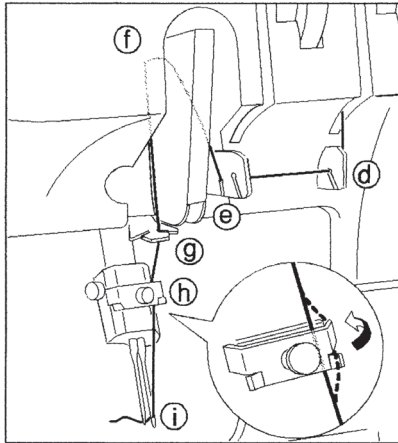
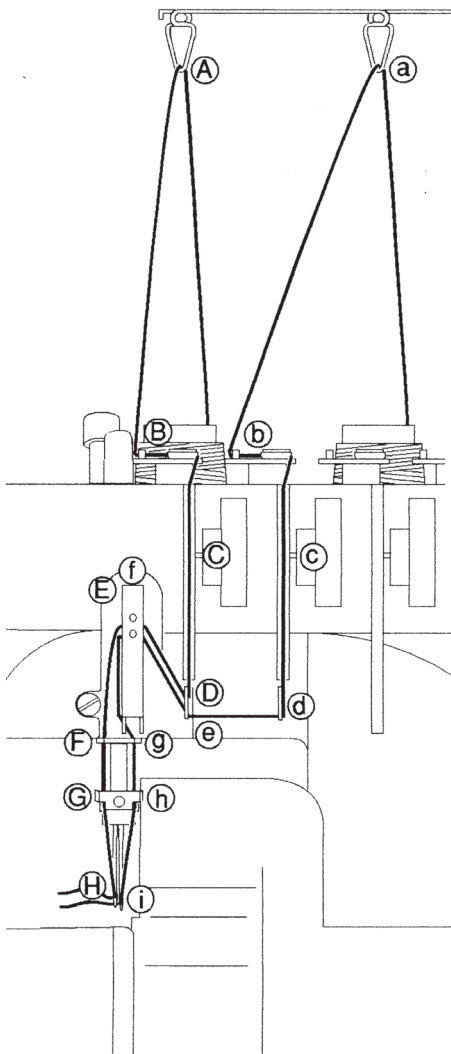
D. E. F. ผ่านขอเกี่ยวด้าย ตามรูป

G. หมุนวงล้อเพื่อให้ตัวทำลูปล่างเคลื่อนที่มาตำแหน่งซ้ายสุด ใช้เข็มจับด้ายผ่านรูของตัวทำลูปล่าง

H. หมุนวงล้อเพื่อให้ตัวทำลูปล่างเคลื่อนที่มาตำแหน่งขวาสุด ใช้เข็มจับด้ายผ่านรูจากด้านหน้าไปด้านหลังและดึงหางด้ายให้ยาวประมาณ 7 ซม.(3 นิ้ว)

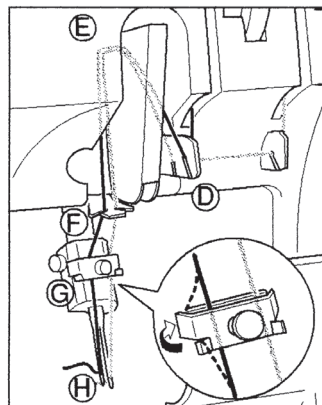
การร้อยด้ายเข็มขวาและซ้าย

การร้อยด้ายเข็มขวาตามขั้นตอน a-i จากภาพการร้อยด้าย(ภายในฝาครอบด้านหน้า) แทนด้วยสีเหลือง



- a-c ร้อยด้ายเหมือนรูปล่างและรูปบน
- d,e ผ่านขอเกี่ยวและดึงด้ายไปทางซ้ายมือ
- f ผ่านขอเกี่ยวและสไลด์ด้ายเข้าไปในรู
- g,h ผ่านขอเกี่ยวมาทางด้านขวา
- i ร้อยด้ายที่เข็มขวาจากด้านหน้าไปหลังและดึงหางด้ายให้ยาวประมาณ 7 ซม. (3 นิ้ว)

การร้อยด้ายเข็มซ้าย ตามขั้นตอน A ถึง H จากภาพการร้อยด้าย(ภายในฝาครอบด้านหน้า) แทนด้วยสีแดง

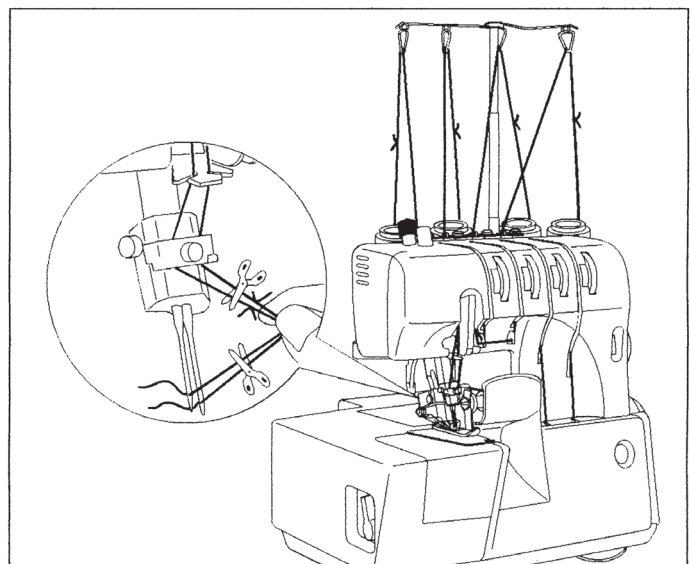


- A-C ร้อยด้ายเหมือนรูปล่างและรูปบน
- D ผ่านขอเกี่ยวและดึงด้ายไปทางซ้ายมือ
- E ผ่านขอเกี่ยวและสไลด์ด้ายเข้าไปในรู
- F,G ผ่านขอเกี่ยวมาทางด้านซ้าย
- H ร้อยด้ายที่เข็มซ้ายจากด้านหน้าไปหลังและดึงหางด้ายให้ยาวประมาณ 7 ซม. (3 นิ้ว)

การเปลี่ยนด้ายวิธีง่ายๆ - วิธีต่อด้าย

เมื่อด้ายใกล้หมดหลอด เราเปลี่ยนด้ายหลอดใหม่ โดยวิธีมัดกับด้ายหลอดเก่า ตามขั้นตอนดังนี้

1. ตัดด้ายที่ใกล้จะหมดของด้ายหลอดเก่า
2. เปลี่ยนด้ายหลอดใหม่ และต่อด้ายหลอดใหม่กับด้ายเก่า โดยมัดให้เป็นปมเล็กๆ
3. บันทึกตัวเลขความตึงด้ายของตำแหน่งหลอดด้ายที่จะเปลี่ยน
4. หมุนปุ่มปรับความตึงด้ายไปที่ตัวเลขน้อยที่สุด
5. สัมผัสขาเหยียบอย่างช้าๆ เพื่อให้จักรทำงานจนกระทั่งปมด้ายที่มีค้อยู่ใกล้บริเวณเข็ม
6. หยุดเหยียบด้ายและตัดปมที่มีค้อยอก
7. ร้อยด้ายเขารูเข็ม
8. ปรับความตึงด้ายไปที่ตำแหน่งเดิมที่บันทึกไว้



ก่อนเริ่มเย็บ

เมื่อจักรเสียบสายไฟเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบการร้อยด้าย และทดลองตะเข็บโดยการเย็บจากเศษผ้า

การเริ่มเย็บ

1. ดึงด้ายไปทางใต้ตีนผีและออกไปทางด้านหลัง
2. เลื่อนตีนผีลง
3. ใช้มือหมุนวงล้อจักร 2-3 รอบ เพื่อดูการเกี่ยวด้าย
4. เขี่ยขาเหยียบให้จักรทำงาน และดึงด้ายไปด้านหลัง ประมาณ 5 ซม. (2 นิ้ว)
5. วางเศษผ้าอยู่ที่ใต้ตีนผีตรงบริเวณที่จะเย็บ
6. มือซ้ายจับหางด้ายและเริ่มเย็บ

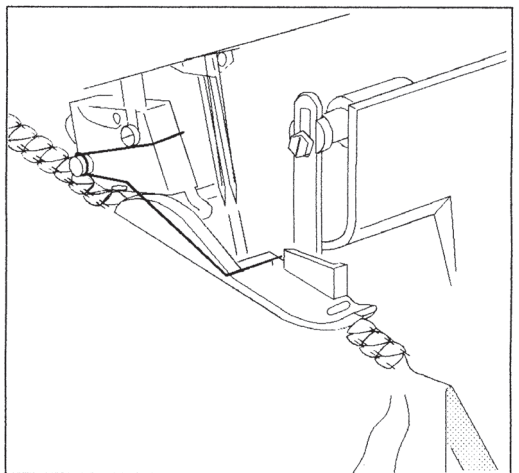
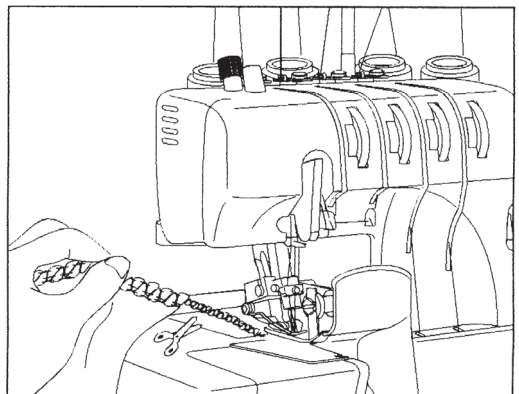
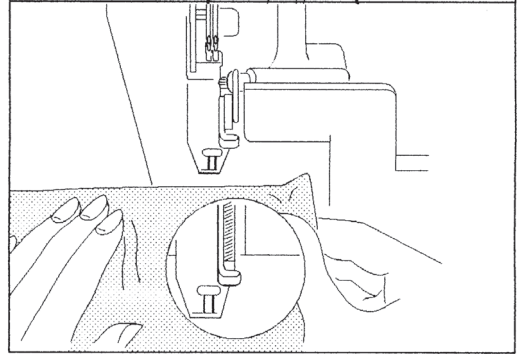
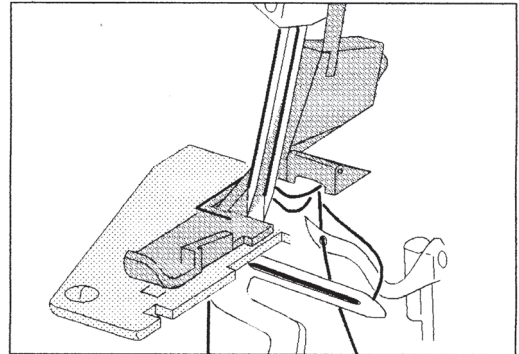
เครื่องหมายบนตีนผี

เครื่องหมายบนตีนผี จะช่วยให้คุณจัดผ้าขณะเย็บได้ง่ายขึ้น

- เครื่องหมายซ้าย สำหรับตีนผีซ้าย
- เครื่องหมายขวา สำหรับตีนผีขวา
- ยกตีนผี เพื่อเปิดช่อง นำเทป ยางยืด หรือริบบิ้น สอดตรงตำแหน่งเครื่องหมายที่ตีนผี

เมื่อสิ้นสุดการเย็บ

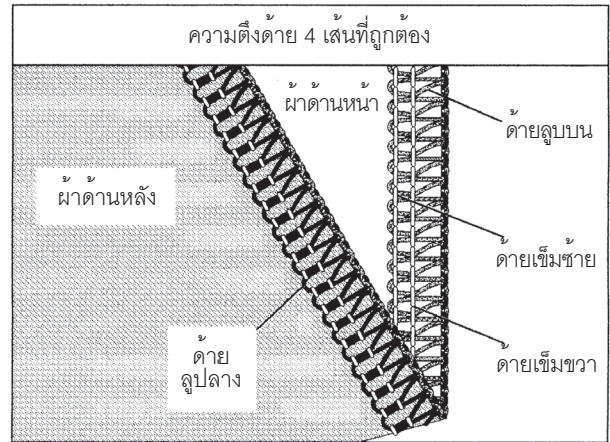
1. เมื่อสิ้นสุดการเย็บแล้ว ให้นำผ้าออกและเย็บไปจนด้ายพันกันยาว 6-7 ซม. (2-3 นิ้ว)
2. หยุดจักรและตัดด้ายที่อยู่ที่จักรให้เหลือยาว 3-4 ซม. (1-2 นิ้ว)
3. เมื่อเย็บเสร็จแล้วให้ดึงด้ายไปด้านหลังจุดที่คล้องด้าย
4. เมื่อด้ายขาดขณะเย็บ เมื่อด้ายขาดให้นำผ้าออก และร้อยด้ายตามขั้นตอนหน้า 10-12



การเย็บแซกริมผ้า (เข็ม 2 เล่ม ด้าย 4 เส้น)

Elvira L450 เป็นจักรอเนกประสงค์ และตัดริมผ้าอย่างต่อเนื่องได้รับตัวจักรให้สามารถเย็บด้าย 4 เส้น และด้าย 3 เส้น ตามลักษณะงาน (การใช้ด้าย 3 เส้น โปรดดูหน้า 16)

การเย็บแซกริมผ้าโดยใช้เข็ม 2 เล่ม และด้าย 4 เส้น นั้นจะช่วยเสริมความแข็งแรงของตะเข็บและเหมาะมากสำหรับเสื้อผ้าที่ใช้งานหนักหรือเสื้อผ้าที่ซักบ่อย



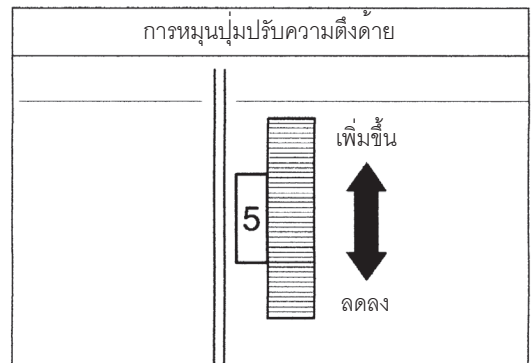
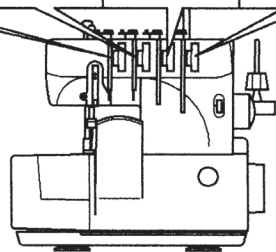
การปรับความตึงด้ายทั้ง 4 เส้น

คุณภาพของตะเข็บขึ้นอยู่กับความสมดุลของความตึงด้ายทั้ง 4 เส้น และความตึงด้ายซึ่งจำเป็นต้องปรับขึ้นอยู่กับชนิดของผ้าความหนา-บางของผ้า ตลอดจนขนาดของด้าย

ชนิดของผ้า	ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูปล่าง
ผ้าบาง	2.5-4.5	1.5-3.5	2.0-4.0	2.0-4.0
ผ้าเนื้อปานกลาง	2.5-4.5	1.5-3.5	2.0-4.0	2.0-4.0
ผ้าหนา	2.5-4.5	1.5-3.5	2.0-4.0	2.0-4.0

หมายเหตุ :

ขอแนะนำการปรับความตึงด้ายตามตารางข้างบนนั้นเป็นด้ายโพลีเอสเตอร์ # 80 ถึง # 90



ปรับเพิ่มขึ้น หมุนปุ่มไปทางตัวเลขมาก

ปรับลดลง หมุนปุ่มไปทางตัวเลขน้อย

ภาพด้านล่างแสดงให้เห็นว่าตะเข็บจำเป็นต้องปรับความตึงด้าย

ด้ายเข็มซ้ายหย่อนเกินไป (ดูเห็นชัดจากผ้าด้านหลัง)	ด้ายเข็มขวายหย่อนเกินไป	ด้ายลูบบนข้ามไปผ้าด้านหลัง	ด้ายลูปล่างข้ามไปผ้าด้านหน้า
เพิ่มความตึงด้ายด้วยเข็มซ้าย และ/หรือ ลดความตึงด้ายลูบบนและลูปล่าง	เพิ่มความตึงด้ายเข็มขวา	เพิ่มความตึงด้ายลูบบน และ/หรือลดความตึงด้ายลูปล่าง	เพิ่มความตึงด้ายลูปล่าง และ/หรือลดความตึงด้ายลูบบน

การตั้งตะเข็บถี-ห่าง

ความถี่-ห่างของตะเข็บ ปรับได้ระหว่าง 1-4 มม.

- สำหรับตะเข็บถี หมุนปรับไปที่ 1 (รูป 12-A)
- สำหรับตะเข็บห่าง หมุนปรับไปที่ 4

เป็นหลักเกณฑ์โดยทั่วไป สำหรับผ้าเนื้อบางจะเย็บด้วยตะเข็บถี่ ส่วนผ้าเนื้อหนาย่จะเย็บด้วยตะเข็บที่ห่างอย่างไรก็ตามปกติมักตั้งความถี่-ห่างอยู่ที่ 3 ซึ่งจะใช้ได้กับทุกเนื้อผ้าและตะเข็บก็แข็งแรงพอ

การปรับพันจักร ดิฟเฟอเรนเชียล (DIFFERENTIAL FEED)

Elvira L450 มีพันจักร 2 อัน พันจักรหน้าและพันจักรหลังซึ่งทำงานอิสระจากกันและการปรับก็แยกกัน พันจักร ดิฟเฟอเรนเชียลนี้ เมื่อเย็บผ้ายืดจะช่วยให้ไม่ย้วย และเมื่อเย็บผ้าเนื้อบางจะช่วยให้ไม่ย่น

- พันจักรตัวหลัง(เป็นพันหลัก)ปรับโดยหมุนปุ่มปรับความถี่-ห่างปกติ ส่วนพันจักรหน้าปรับ โดยหมุนปุ่มปรับดิฟเฟอเรนเชียล ซึ่งอยู่ในปุ่มปรับความถี่-ห่าง (รูป 12 B)
- เมื่อเย็บปกติให้ปรับดิฟเฟอเรนเชียลไปที่ "N" พันจักรหน้าหลังจะเคลื่อนที่พร้อมกัน
- เพื่อป้องกันไม่ให้ผ้าย่นให้ปรับดิฟเฟอเรนเชียลไปที่ "0.7" พันจักรตัวหน้าจะเคลื่อนที่ช้ากว่าตัวหลังทำให้ผ้าไม่ย่น(รูป 12 C)
- เมื่อเย็บผ้ายืดหรือผ้าไหมพรมให้ปรับดิฟเฟอเรนเชียล ไปที่ "2" พันจักรตัวหน้าจะเคลื่อนที่เร็วกว่าพันจักรตัวหลัง ทำให้ผ้าไม่ย่น (รูป 12 D)

พันจักรดิฟเฟอเรนเชียลช่วยให้ชายผ้าไม่ย่นหรือย้วย

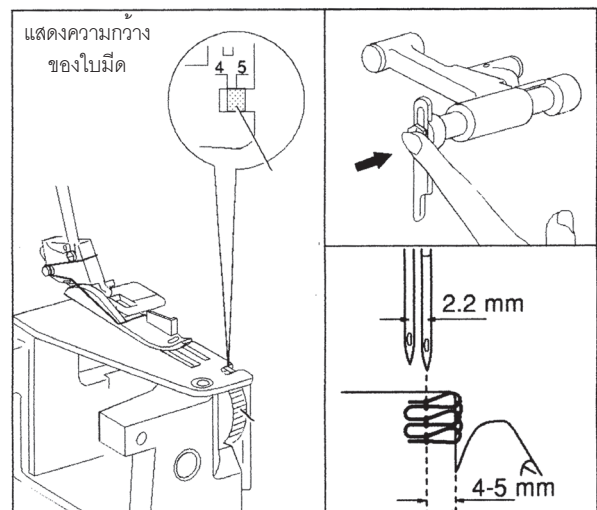
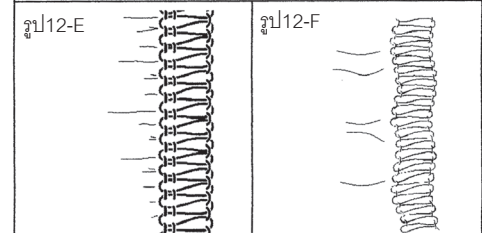
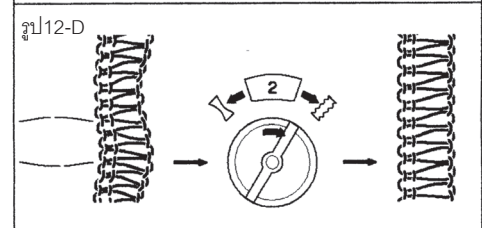
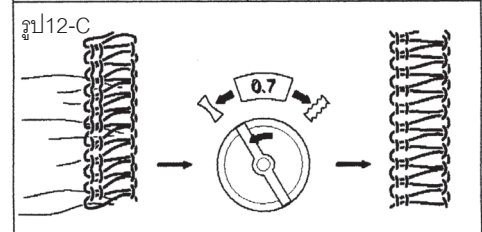
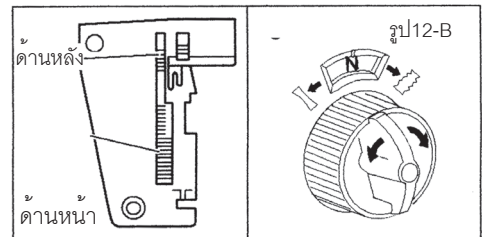
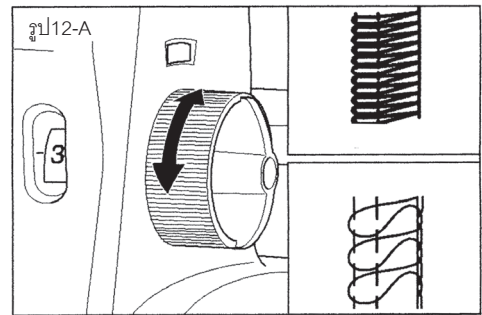
- ป้องกันไม่ให้ชายผ้าย้วย หมุนปุ่มไปที่ "2" (รูป 12 E)
- ป้องกันไม่ให้ชายผ้าย่น หมุนปุ่มไปที่ "0.7" (รูป 12 F)

การปรับความกว้างของตะเข็บ

สามารถปรับได้ตั้งแต่ 6.2 มม. ถึง 7.2 มม. (เมื่อใช้เข็มขวาปรับได้ตั้งแต่ 4.0 ถึง 5.0 มม.) ปกติตั้งความกว้างอยู่ที่ 6.2 มม. ซึ่งเหมาะกับการเย็บผ้าทั่วไป

การปรับความกว้างของตะเข็บให้ดำเนินการดังนี้

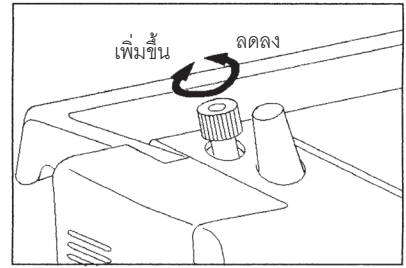
- 1.เปิดสวิทช์ที่ตัวเครื่อง
- 2.เปิดฝาครอบด้านหน้าและฝาครอบที่ฟรีอาร์มออก
- 3.กดตัวยึดใบมีดบนไปทางขวามือ หมุนปุ่มปรับความกว้างของตะเข็บ



การปรับแรงกดบนผ้าที่เย็บ

แรงกดบนตีนผีสามารถปรับได้ตามความแตกต่างของเนื้อผ้าระหว่างที่เย็บควรเคลื่อนที่สม่ำเสมอไม่ลื่น ตะเข็บก็ขนาดเท่ากัน แรงกดของ Elvira L450 ตั้งค่าสำหรับผ้าหนาปานกลาง

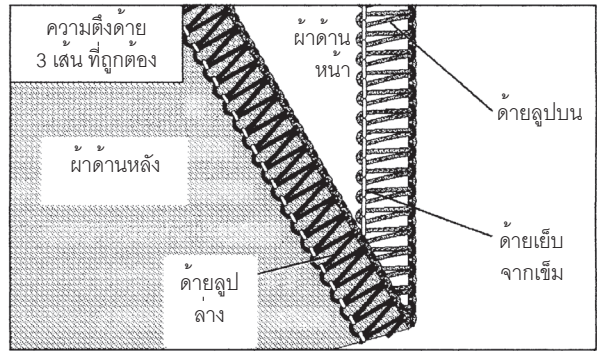
- สำหรับเย็บผ้าบาง ให้ลดแรงกด (หมุนสกรูทวนเข็มนาฬิกา)
- สำหรับเย็บผ้าหนา ให้เพิ่มแรงกด (หมุนสกรู ตามเข็มนาฬิกา)



การเย็บแซกริมผ้า(เข็ม 1 เล่ม ด้าย 3 เส้น)

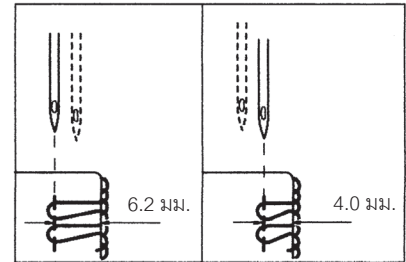
Elvira L450 สามารถเย็บแซกริมผ้า โดยใช้เข็ม 1 เล่ม และด้าย 3 เส้น โดยการถอดเข็มซ้ายหรือเข็มขวาออก ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของตะเข็บที่จะเย็บ

ตะเข็บ 3 เส้น กว้างปรับจักรโดยใช้ด้าย 3 เส้น ตะเข็บที่ความกว้าง 7.2-6.2 มม. ให้ถอดเข็มด้านขวาและด้ายเข็มขวา(สัญลักษณ์สีเหลือง)ออกตะเข็บนี้เหมาะกับผ้าเนื้อหนา



ตะเข็บ 3 เส้น แคบปรับจักรใช้ด้าย 3 เส้น และตะเข็บมีความกว้าง 5.0-4.0 มม. ให้ถอดเข็มซ้ายและด้ายเข็มซ้าย (สัญลักษณ์สีแดง) ออก ตะเข็บนี้เหมาะกับผ้าเนื้อบาง-เนื้อปานกลาง

การเย็บตะเข็บทั้ง 2 แบบ ดังกล่าวข้างต้น ยังสามารถปรับความกว้างได้อีกจากปุ่มปรับความกว้าง(ดูการปรับความกว้างของตะเข็บหน้า 15)



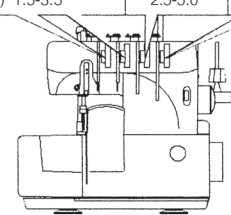
การปรับความตึงด้าย ทั้ง 3 เส้น

ตารางด้านล่างเป็นข้อแนะนำของการปรับความตึงด้าย

หมายเหตุ : ต้องตรวจดูใหม่นี้ใจว่า ด้ายทุกเส้นตึง ผานที่ปรับความตึงด้าย

ชนิดผ้า	ด้ายที่เย็บจากเข็มซ้ายหรือขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง
ผ้าบาง	(ซ้าย) 2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
	(ขวา) 1.5-3.5	2.5-5.0	2.0-4.0
ผ้าเนื้อปานกลางบาง	(ซ้าย) 2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
	(ขวา) 1.5-3.5	2.5-5.0	2.0-4.0
ผ้าหนา	(ซ้าย) 2.5-4.5	2.0-4.0	2.0-4.0
	(ขวา) 1.5-3.5	2.5-5.0	2.0-4.0

หมายเหตุ : ข้อแนะนำการปรับความตึงด้าย ตามตารางข้างบน เป็นด้าย โพลีเอสเตอร์ # 80 ถึง #90



ภาพด้านล่าง แสดงวิธีการปรับรูปความตึงด้ายที่ถูกต้อง

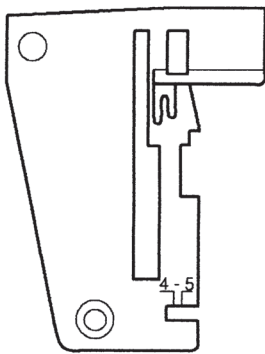
ด้ายที่เย็บจากเข็มหย่อนเกินไป (ดูเห็นชัด จากผาด้านหลัง)	ด้ายลูบบนข้ามไปผาด้านหลัง	ด้ายลูบล่างข้ามไปผาด้านหน้า
เพิ่มความตึงด้ายที่เย็บจากเข็มและ/หรือ ลดความตึงด้ายลูบบนและลูบล่าง	เพิ่มความตึงด้ายลูบบนและ/หรือ ลดความตึงด้ายลูบล่าง	เพิ่มความตึงด้ายลูบล่างและ/หรือ ลดความตึงด้ายลูบบน

การเย็บแซกริมผ้าและม้วนกลม-ม้วนแบน

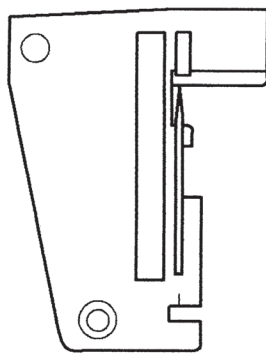
เมื่อคุณต้องการเย็บแซกริมผ้าหรือม้วนกลม-ม้วนแบน ก็ทำได้ง่าย เพียงแต่เปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักรและปรับความตึงด้าย สำหรับการเย็บ แซกริมใช้แผ่นครอบฟันจักรแบบมาตรฐานที่ติดมากับตัวจักร ส่วนการเย็บม้วนกลมให้เปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักรสำหรับม้วนกลม การเย็บทั้ง 2 แบบ เหมาะกับผ้าเนื้อบางและเนื้อปานกลาง ความกว้างของการเย็บแซกริมเท่ากับ 1.5 มม. (ประมาณ 1/16 นิ้ว) การเย็บตามวิธี B (ดูหน้า 18) ทำให้ส่วนที่เย็บเสร็จแล้วอ่อนนุ่มและดูสวยงามเพราะตะเข็บจะถูกต้องไปอยู่ใต้ผ้า

การเปลี่ยนแผ่นครอบฟันจักร

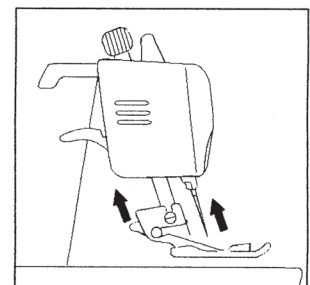
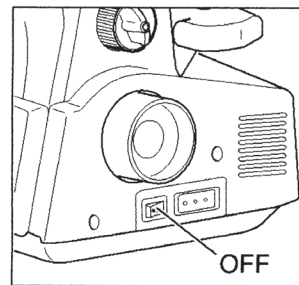
แผ่นครอบฟันจักรที่ติดมากับจักรเป็นแบบมาตรฐาน เมื่อต้องการเย็บม้วนกลมเล็กก็ให้เปลี่ยนดังนี้



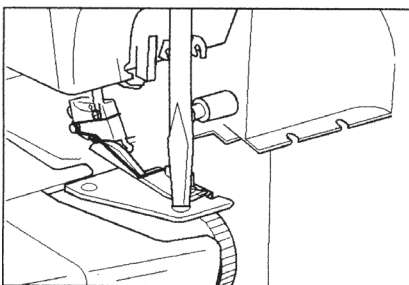
แผ่นครอบฟันจักรมาตรฐาน



แผ่นครอบฟันจักรสำหรับม้วนกลม

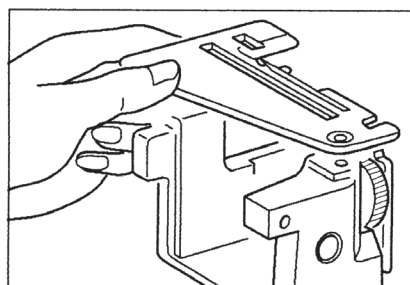


1. ปิดสวิทซ์ที่ตัวจักร
2. หมุนวงล้อเขาหาตัวจนกระทั่งเข็มอยู่สูงสุด
3. ยกตีนผีขึ้น
4. ดึงด้ายออกจากบริเวณแผ่นครอบฟันจักร

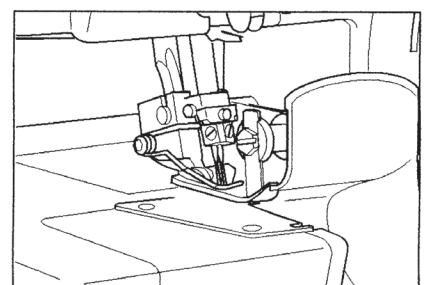


5. เปิดส่วนขยายฐานและพีอาร์มออก (ดูหน้า 6)

6. หมุนสกรูบนแผ่นครอบฟันจักรออก



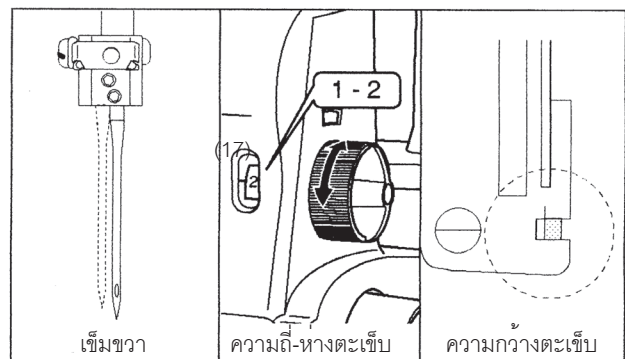
7. ยกแผ่นครอบฟันจักรมาตรฐานออกและใส่แผ่นครอบฟันจักรสำหรับม้วนกลมแทน (ระวังอย่าให้มีเศษผ้าเกาะอยู่ที่แผ่น)



8. ชันสกรูยึดแผ่นครอบฟันจักรและปิดส่วนขยายฐาน และพีอาร์ม

การปรับจุดควบคุมต่างๆให้ปรับดังนี้

1. ใช้เฉพาะเข็มขวา (ถอดเข็มซ้ายออก)
2. เลือกเข็มและด้ายให้เหมาะกับผ้าเนื้อบางหรือเนื้อปานกลางตามตารางหน้า 8
3. ปรับความถี่ห่างของตะเข็บอยู่ระหว่าง 1-2 มม.
4. ปรับปุ่มปรับความกว้างที่ 3.5 มม. (เมื่อเย็บเสร็จแล้วริมผ้าจะม้วนเก็บเหลือ 1.5 มม. หรือ 1/16 นิ้ว)



เข็มขวา

ความถี่-ห่างตะเข็บ

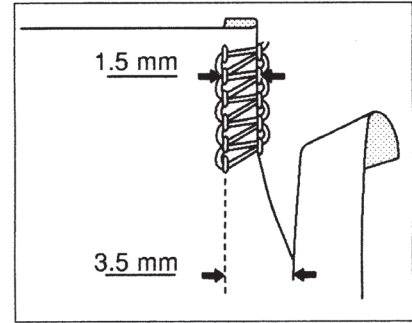
ความกว้างตะเข็บ

การเย็บแซกกริมม้วนกลม-ม้วนแบน

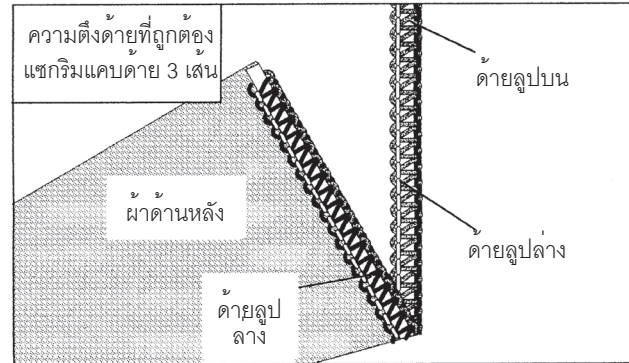
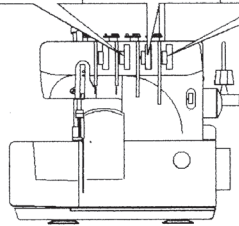
ค่อยๆ ดึงด้ายที่อยู่บริเวณเข็มไปทางด้านหลังและเริ่มเย็บด้วยความกว้างของตะเข็บเพียง 1.5 มม. แต่เนื้อผ้าจริง 3.5 มม. (ประมาณ 1/8 นิ้ว) เพื่อม้วนเข้า

การปรับความตึงด้ายแซกกริมม้วนแบนวิธี A

ตารางข้างล่างเป็นข้อแนะนำการตั้งความตึงด้าย การปรับความตึงด้ายสำหรับวิธี A เหมือนกับการเย็บแซกกริมด้าย 3 เส้น (หน้า 16)



ชนิดผ้า	ด้ายที่เย็บจากเข็มขวา	ด้ายลูปบน	ด้ายลูปล่าง
เนื้อบาง, ปานกลาง	1.5-3.5	2.0-4.0	2.0-4.0



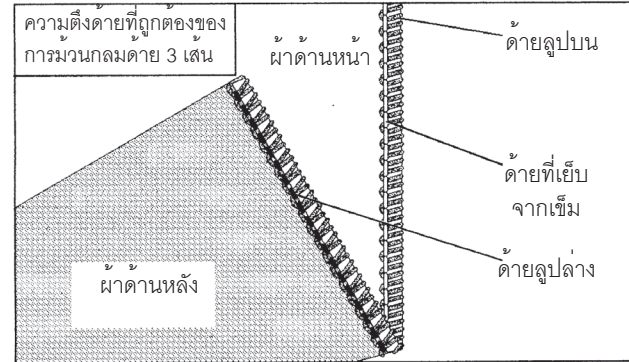
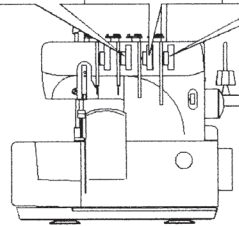
แซกกริมม้วนกลม วิธี B

ด้ายลูปบนเมื่อเย็บแล้วจะหุ้มขอบผ้าให้แน่น (ไม่แข็งกระด้าง) วิธีการเย็บของวิธี B เหมือนวิธี A แตกต่างตรงการปรับความตึงด้าย

การปรับความตึงด้าย วิธี B

โปรดปรับความตึงด้ายดังนี้

ชนิดผ้า	ด้ายที่เย็บจากเข็มขวา	ด้ายลูปบน	ด้ายลูปล่าง
เนื้อบาง, ปานกลาง	1.5-3.5	2.0-4.0	2.0-7.0



หมายเหตุ

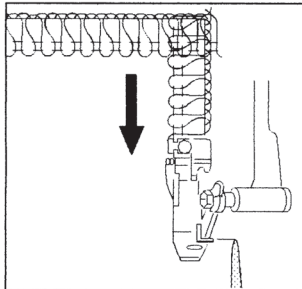
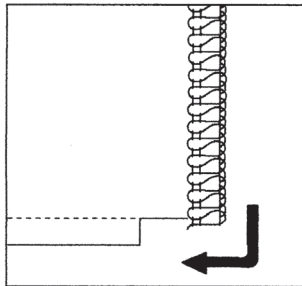
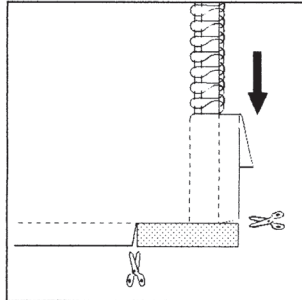
ข้อแนะนำการปรับความตึงด้ายตามตารางข้างบนเป็นด้าย Polyester #80 ถึง #90

ด้ายที่เย็บจากเข็มหย่อนเกินไป	ด้ายลูปบนหย่อนเกินไป	ด้ายลูปล่างหย่อนเกินไป
เพิ่มความตึงด้ายที่เย็บจากเข็มและ/หรือลดความตึงด้ายลูปบน	เพิ่มความตึงด้ายลูปบน	เพิ่มความตึงด้ายลูปล่างและ/หรือลดความตึงด้ายลูปบน

การเย็บมุมผ้า

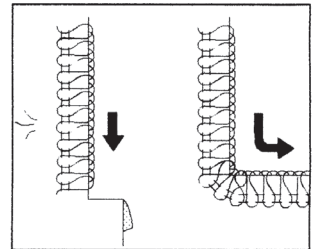
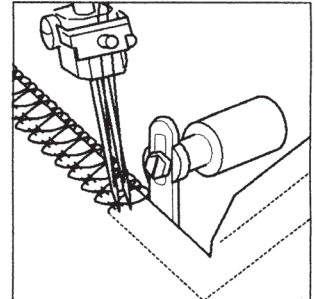
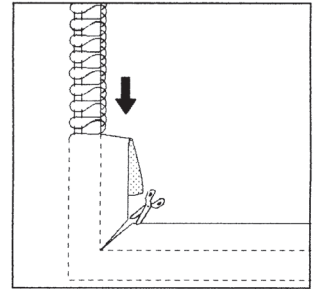
เย็บมุมผ้าภายนอก

1. ตัดบริเวณมุมผ้ายาว 5-6 ซม. (2-3 นิ้ว) ตลอดแนว (ตามรูป)
2. เมื่อเย็บมาถึงสุดมุมแล้วให้หยุดจักร
3. ยกเข็มและตีนผีขึ้น
4. นำผ้าและด้ายออก
5. วางผ้าตามแนวที่ได้ตัดขอบผ้าออก ยกตีนผีลง
6. เริ่มเย็บต่อไป (ตามรูป)



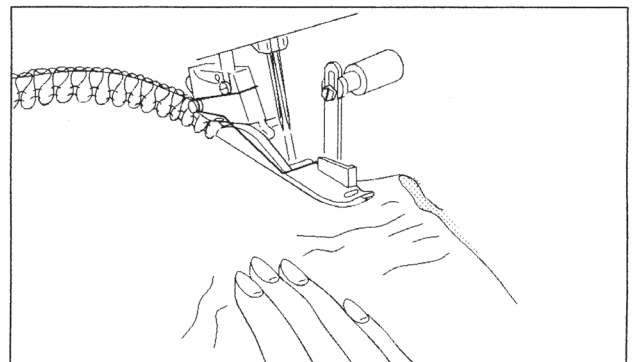
เย็บมุมผ้าภายใน

1. ตัดมุมผ้า (ตามรูป)
2. เย็บจนกระทั่งใบมีดบนมาถึงพอดีมุมผ้า
3. ให้ลดความเร็วและปักเข็มลงบนผ้า
4. จัดรอยเย็บให้ตรงและเย็บโค้งตามมุม



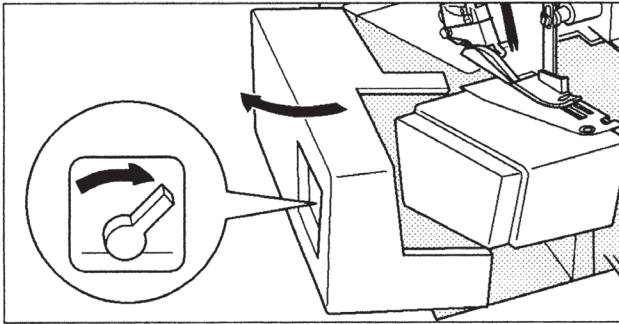
การเย็บโค้งภายนอก

จักรสามารถเย็บต่อเนื่องตามโค้ง โดยไม่ต้องหยุดพยายามประคองผ้าและเศษผ้าที่ถูกตัดออกไปข้างหน้า เพื่อให้สามารถเย็บได้ไม่สะดุด

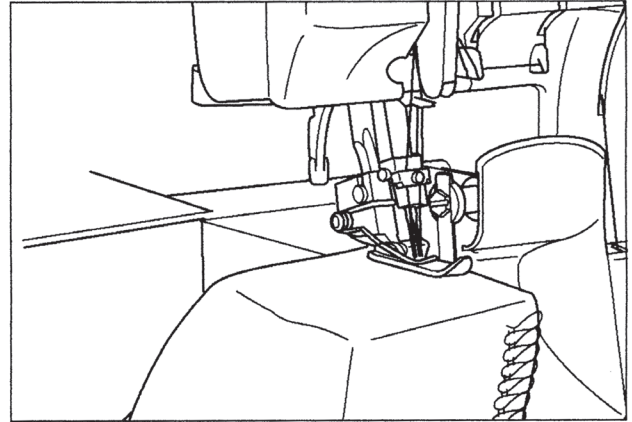


การเย็บฟรีอาร์ม

จักรของคุณสามารถเปลี่ยนเป็นการเย็บแบบฟรีอาร์มได้ง่ายๆ โดยเปิดส่วนขยายฐานออก ทำให้คุณเย็บแขนเสื้อ ขากางเกงหรืองานเย็บอื่นๆ ที่ไม่ได้เป็นพื้นที่เรียบๆ ได้ง่าย



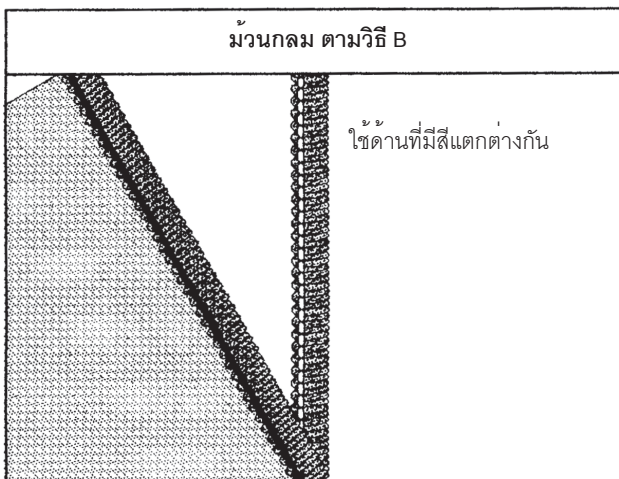
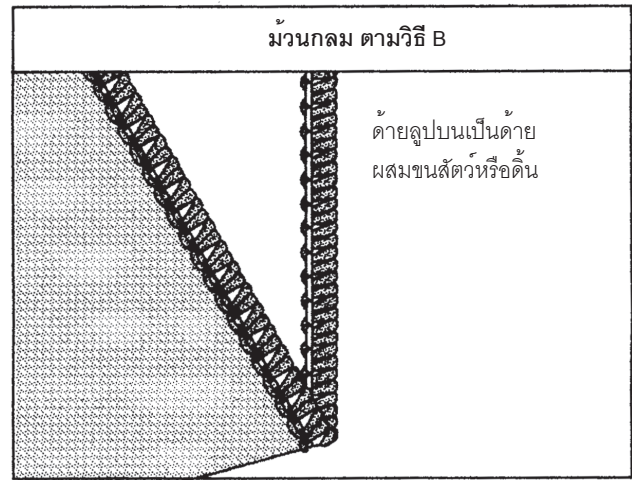
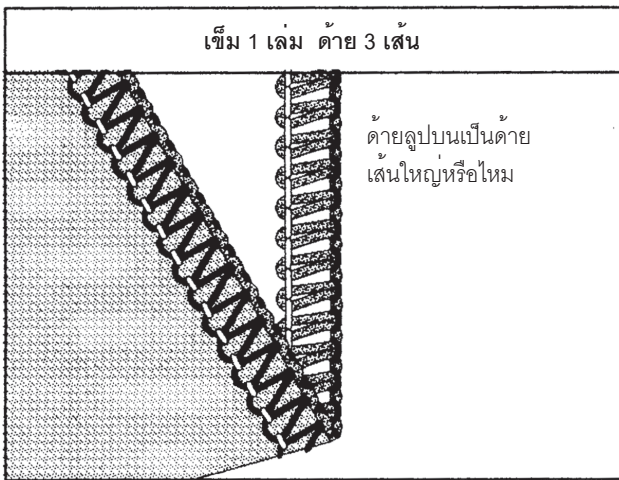
ปิดแกนปลดล็อกซึ่งอยู่ด้านซ้ายของตัวจักรเข้าหาตัวคุณ
เปิดส่วนขยายฐานออก



การเย็บตักแต่ง โดยแซกริมผ้า

ถ้าคุณเปลี่ยนด้ายลูปบนเป็นด้ายเส้นใหญ่หรือเป็นเส้นไหม คุณสามารถตกแต่งการแซกริมผ้าให้สวยงามได้ พยายามใช้ด้ายที่แตกต่างออกไปจะเพิ่มความสวยงามให้งานของคุณยิ่งขึ้น

ตัวอย่าง :

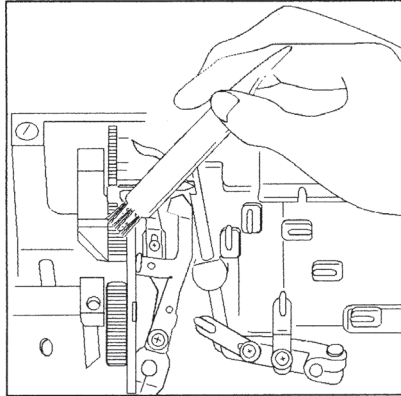


การทำความสะอาดและดูแลรักษาจักร

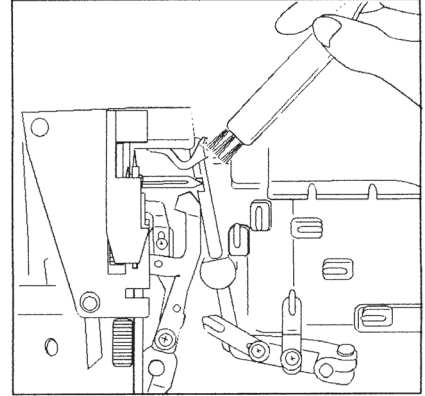
การทำความสะอาด

เศษผ้า, เศษด้าย หรือฝุ่นละอองต่างๆ มักสะสมในบริเวณที่เครื่องจักรเคลื่อนที่และก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับจักร ให้ปิดสวิทช์ และถอดปลั๊กออกใช้แปรงทำความสะอาด

ใช้แปรงปัดบริเวณพื้นจักร

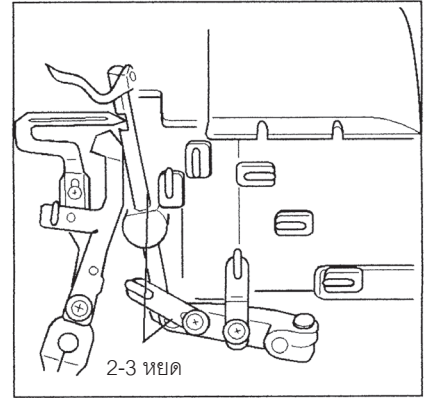
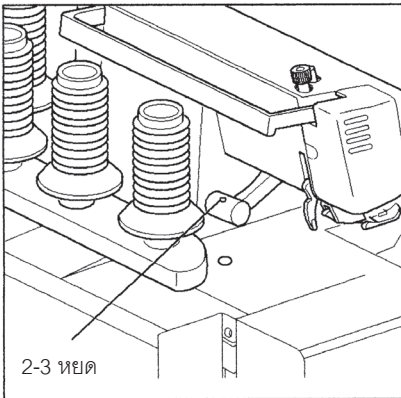


ใช้แปรงปัดภายในฝาครอบด้านหน้า



การหยอดน้ำมัน

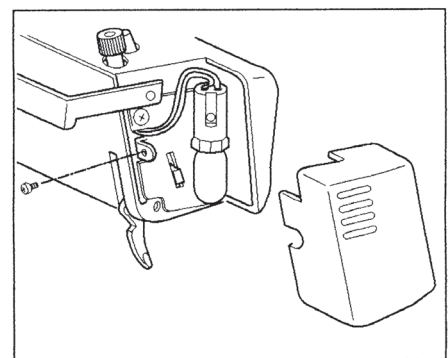
มีหลายส่วนของจักรไม่ต้องหยอดน้ำมัน แต่มีบางจุดที่ผู้ใช้ต้องหยอดน้ำมัน 1-2 ครั้งต่อเดือนตามรูปด้านขวามือ



การเปลี่ยนหลอดไฟ

เมื่อเปิดสวิทช์ที่ตัวจักรแล้วหลอดไฟไม่ติด แสดงว่าหลอดไฟขาด ให้เปลี่ยนดังนี้

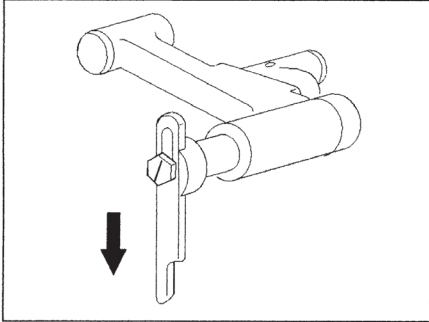
1. ปลดปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
2. เปิดฝาครอบหลอดไฟตรงหัวจักร โดยคลายสกรูออก
3. นำหลอดไฟออก
4. เปลี่ยนหลอดไฟใหม่ ในขนาดที่เท่าเดิม
5. ปิดฝาครอบหลอดไฟ



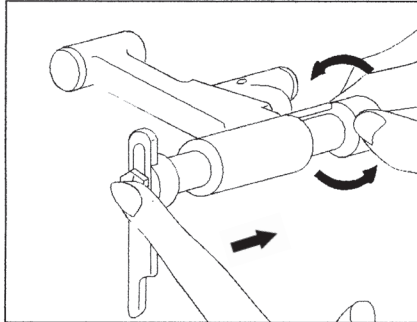
การเปลี่ยนใบมีดล่าง

เมื่อใบมีดล่างที่ข้อ สามารถเปลี่ยนใบมีดใหม่ดังนี้

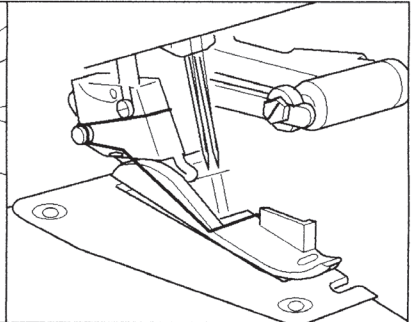
1. ปิดสวิทช์ที่ตัวจักร และปลดปลั๊กไฟออก
2. เปิดฝาครอบด้านหน้าออก
3. จัดใบมีดบนใหม่ เพื่อสะดวกในการเปลี่ยนใบมีดล่าง



a. หมุนวงล้อเข้าหาตัวคุณจนกระทั่งใบมีดบนอยู่ตำแหน่งที่ต่ำสุด

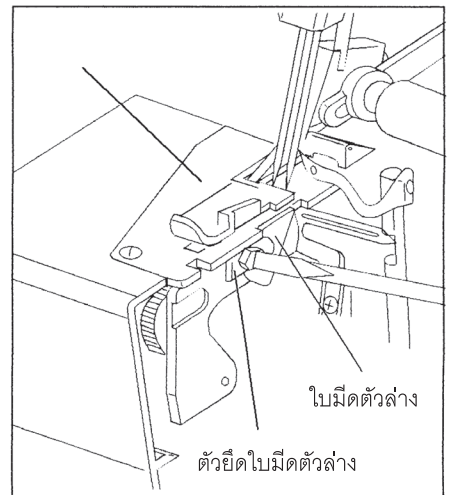


b. ดันใบมีดบนไปทางขวาให้สุดและหมุนปุ่มอีกด้านหนึ่ง เพื่อขยับใบมีดบนไปด้านหลังเครื่อง โดยการหมุนออกนอกตัวจนเข้าล็อก



4. คลายสกรูเพื่อถอดใบมีดล่างออก
5. ใส่ใบมีดล่างเข้าในช่องของตัวยึดใบมีดล่างจัดให้ปลายใบมีดล่างขนานกับผิวของฝาครอบฟันจักรและขันสกรูยึดใบมีดล่างให้แน่น
6. จัดใบมีดบนให้อยู่ตำแหน่งเดิม โดยดันตัวยึดใบมีดไปทางขวา แล้วหมุนใบมีดไปตรงตำแหน่งที่ใช้งานจนเข้าล็อกปิดฝาครอบด้านหน้า

ใบมีดบนเป็นโลหะที่มีความแข็งพิเศษ ซึ่งไม่จำเป็นต้องเปลี่ยน แต่อย่างไรก็ตาม ถ้าคุณต้องการลับหรือเปลี่ยนใหม่ โปรดติดต่อศูนย์บริการ Elvira

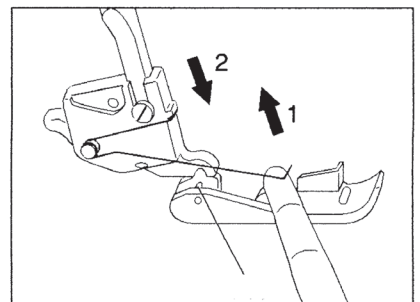
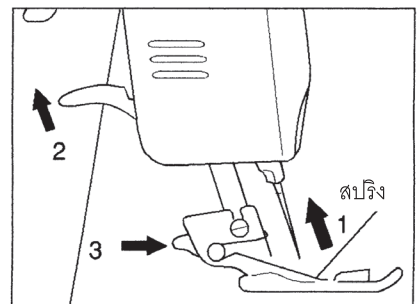


การถอดตีนผีออก

1. หมุนวงล้อจนเข็มอยู่ตำแหน่งสูงสุด
2. ยกตีนผีขึ้น
3. กดปุ่มตรงตีนผี เพื่อปลดตีนผีออก

การเปลี่ยนตีนผี

1. ยกก้านตีนผีขึ้น ใส่ตีนผีให้ตรงล็อก
2. กดก้านตีนผีลง เพื่อยึดตีนผีให้ติดกัน

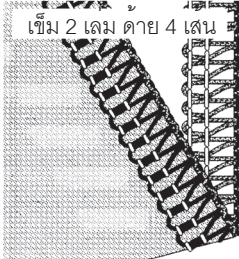
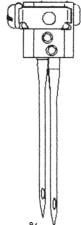
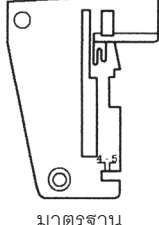
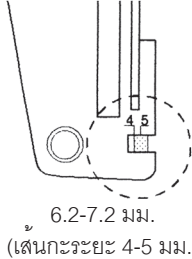
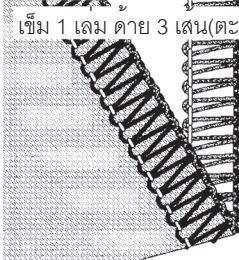
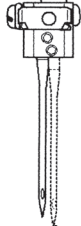
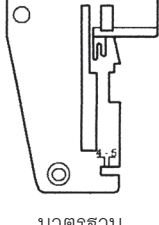
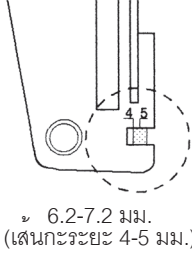
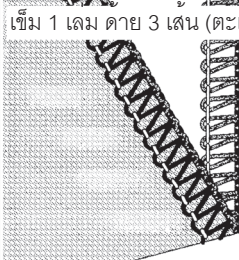
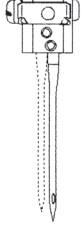
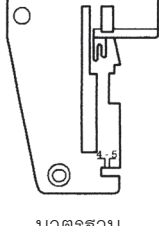
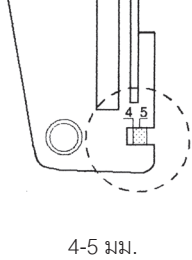
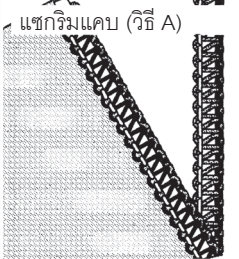
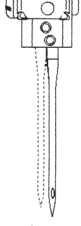
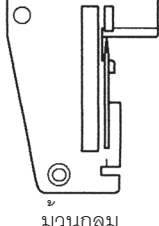

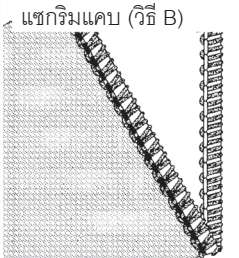
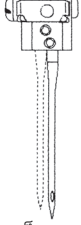
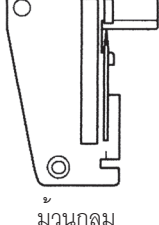
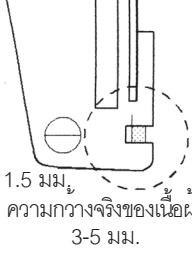


คำแนะนำการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

Elvira L450 ได้มีการทดสอบทุกคันจากโรงงานก่อนส่งให้ลูกค้า แต่อย่างไรขณะที่คุณใช้งานและมีปัญหาเล็กๆ น้อยๆ ก็สามารถแก้ไขได้เอง ตามคำแนะนำต่อไปนี้

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข	ตามคู่มือหน้า
ด้ายขาด	<ul style="list-style-type: none"> - ใส่เข็มไม่ถูกต้อง - เส้นด้ายตึงเกินไป - เข็มงอหรือทื่อ - ร้อยด้ายไม่ถูกต้อง - ด้ายไปติดแน่นที่ตัวพาด้าย 	<ul style="list-style-type: none"> ใส่เข็มใหม่ ลดความตึงด้ายลง เปลี่ยนเข็มใหม่ ร้อยด้ายใหม่ ร้อยด้ายใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> 5 11, 13, 15 5 6-9 6-9
ตะเข็บกระโดด	<ul style="list-style-type: none"> - เข็มงอหรือทื่อ - ใส่เข็มไม่ถูกต้อง - แรงกดที่ตีนผีน้อยไป - ใช้เข็มผิดขนาดหรือผิดประเภท - ร้อยด้ายไม่ถูกต้อง - ความตึงด้ายตึงเกินไป 	<ul style="list-style-type: none"> เปลี่ยนเข็มใหม่ ใส่เข็มใหม่ เพิ่มแรงกดที่ตีนผี เปลี่ยนเข็มใหม่ให้ถูกต้อง ร้อยด้ายใหม่ ลดความตึงด้ายลง 	<ul style="list-style-type: none"> 5 5 13 5 6-9 11,12,13
เข็มหัก	<ul style="list-style-type: none"> - ดึงผ้า ขณะกำลังเย็บ - ใช้ขนาดเข็มหรือด้ายไม่เหมาะกับผ้าที่เย็บ - ใส่เข็มไม่ถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามดึงผ้าขณะเย็บ เลือกขนาดเข็มหรือด้ายใหม่ ใส่เข็มใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> 10 5 5
ขณะเย็บผ้าเคลื่อนที่ไม่สม่ำเสมอ	<ul style="list-style-type: none"> - แรงกดที่ตีนผีน้อยไป 	<ul style="list-style-type: none"> เพิ่มแรงกดที่ตีนผี 	<ul style="list-style-type: none"> 13
ผ้าย่น	<ul style="list-style-type: none"> - ไบมีดล่าง ทื่อ - ความถี่-ห่างของตะเข็บไม่เหมาะกับผ้า - ฟันจักรตีฟเฟอร์เรนเทียลไม่เหมาะสม - ความตึงด้ายตึงเกินไป - ความกว้างของตะเข็บไม่เหมาะสมกับผ้า 	<ul style="list-style-type: none"> เปลี่ยนไบมีดล่างใหม่ ปรับความถี่-ห่างใหม่ ปรับฟันจักรตีฟเฟอร์เรนเทียลใหม่ ลดความตึงด้ายลง ปรับความกว้างตะเข็บใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> 19 12 11,13,15 11,12,13 12
ด้ายเป็นขุยไม่เรียบ	<ul style="list-style-type: none"> - การปรับความตึงด้ายไม่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบความตึงด้ายใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> 11,13,15
จักรเย็บแล้วรู้สึกฝืดๆไม่ค่อยเดิน	<ul style="list-style-type: none"> - มีสิ่งสกปรกหรือขุยด้ายเกาะอยู่ที่ตัวเครื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ทำความสะอาดเครื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> 18
จักรเย็บไม่ได้	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่ได้เสียบปลั๊กเข้ากับเต้าเสียบไฟบ้าน - สวิตช์แสงสว่างและสวิตช์ที่ตัวจักรไม่ได้เปิด 	<ul style="list-style-type: none"> เสียบปลั๊กไฟ เปิดสวิตช์ไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> 4 4

ตารางเลือกชนิดของตะเข็บ

ภาพตะเข็บที่ปรับ ความตึงด้ายถูกต้อง	เข็มที่ใช้	แผ่นครอบพินจักร	ความกว้างของตะเข็บ	ความถี่ห่าง
<p>เข็ม 2 เลม ด้าย 4 เส้น</p> 	 <p>เข็มชาย-ขวา</p>	 <p>มาตรฐาน</p>	 <p>6.2-7.2 มม. (เส้นกระยะ 4-5 มม.)</p>	<p>1-4 มม.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>ดูที่หน้า 14 การปรับความตึงด้าย</p> </div>
<p>เข็ม 1 เลม ด้าย 3 เส้น (ตะเข็บกว้าง)</p> 	 <p>เข็มชาย</p>	 <p>มาตรฐาน</p>	 <p>6.2-7.2 มม. (เส้นกระยะ 4-5 มม.)</p>	<p>1-4 มม.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>ดูที่หน้า 16 การปรับความตึงด้าย</p> </div>
<p>เข็ม 1 เลม ด้าย 3 เส้น (ตะเข็บแคบ)</p> 	 <p>เข็มขวา</p>	 <p>มาตรฐาน</p>	 <p>4-5 มม.</p>	<p>1-4 มม.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>ดูที่หน้า 16 การปรับความตึงด้าย</p> </div>
<p>แซกกริมแคบ (วิธี A)</p> 	 <p>เข็มขวา</p>	 <p>ม้วนกลม</p>	 <p>1.5 มม. ความกว้างจริงของเนื้อผ้า 3-5 มม.</p>	<p>1-2 มม.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>ดูที่หน้า 18 การปรับความตึงด้าย</p> </div>
<p>แซกกริมแคบ (วิธี B)</p> 	 <p>เข็มขวา</p>	 <p>ม้วนกลม</p>	 <p>1.5 มม. ความกว้างจริงของเนื้อผ้า 3-5 มม.</p>	<p>1-2 มม.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>ดูที่หน้า 18 การปรับความตึงด้าย</p> </div>

ภาคปฏิบัติ

แซกริมผ้า 4 เส้น (ผ้าธรรมดา)

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
				3-4	4-5	N	

ประโยชน์ : ใช้แซกริมผ้าและเย็บประกอบตัวเสื้อผ้า เย็บผ้า 2 ชั้นให้ติดกัน ใช้ในการเย็บงานต่อผ้า ปลอกหมอน ผ้าคลุมเตียง ชุดนอน เป็นต้น (รายละเอียดหน้า 14)

แซกริมผ้า 4 เส้น (ผ้ายืด)

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
				3-4	4-5	1.5-2	

ประโยชน์ : ใช้เย็บประกอบตัวเสื้อ ตะเข็บเรียบเนียนและมีความยืดหยุ่น (รายละเอียดหน้า 14-15)

แซกกริมผ้า 4 เส้น (เย็บรูระบาย)

ด้ายเข็มชาย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูปล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
				4	4	2	

ประโยชน์ : เหมาะกับผ้าเนื้อบาง ตกแต่งริมระบายกระโปรงย้วย ระบายเสื้อผ้า ระบายจะรูดมาก-น้อย ขึ้นอยู่กับการปรับความตึงด้ายลูปล่างให้ตึงขึ้น และปรับพินจักรให้เคลื่อนที่เร็ว เพื่อส่งผ้ามากๆ (รายละเอียดหน้า 15)

แซกกริมผ้า 3 เส้น (ตะเข็บตกแต่ง)

ด้ายเข็มชาย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูปล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
	-			2.5-3	5	N	ไหมเส้นโต No.5

ประโยชน์ : นำผ้า 2 ชั้นเย็บต่อกัน เหมาะกับผ้าเนื้อบาง-เนื้อหนา ใช้ไหมเส้นโตตกแต่งให้เกิดความสวยงาม รอยไหมเส้นโตกับด้ายลูบบนปรับความตึงด้ายให้หลวม และปรับความตึงด้ายลูปล่างให้ตึง

ซิกแซกกริมผ้า 3 เส้น (ธรรมดา)

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พันจักร	หมายเหตุ
-				3	4-5	N	

ประโยชน์ : เหมาะสำหรับแซกกริมผ้าบาง-ปานกลาง เช่น ผ้าชีฟอง ผ้ามันส์ลิน ผ้าไหมเนื้อบาง ควรใช้ด้ายสีเดียวกับผ้า ถ้าแซกกริมผ้าย่น ให้ปรับพันจักร (ดิฟเฟอร์เรนเชียล) มาที่ 0.7 เพื่อให้พันจักรส่งผ้าซากลง (ดูรายละเอียดหน้า 15 รูป 12C)

ซิกแซกกริมผ้า 3 เส้น (กว้าง)

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พันจักร	หมายเหตุ
	-			3	6.2-7.2	N	

ประโยชน์ : เหมาะสำหรับแซกกริมผ้าเนื้อหนา เช่น ผ้าฝ้ายเนื้อหนา ยีนส์ เนื่องจากเส้นใยประเภทนี้มีความหนา จึงควรปรับตะเข็บให้กว้างขึ้น

แซกกริมผ้าม้วนแบนวิธี A

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบน	ด้ายลูปล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
-				1-2	3.5	N	แผ่นครอบ พินจักรสำหรับ ม้วนกลม -แบน

ประโยชน์ : เหมาะกับผ้าเนื้อบาง แซกเย็บริมผาระบายตกแต่งเสื้อผ้า ริมผ้าเช็ดหน้า ผาพันคอ โบว์ผูกผม เป็นต้น
(รายละเอียดหน้า 17-18)

แซกกริมผ้าม้วนกลม วิธี B

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบน	ด้ายลูปล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
-				1-2	3.5	N	แผ่นครอบ พินจักรสำหรับ ม้วนกลม -แบน

ประโยชน์ : เหมาะกับผ้าเนื้อบางที่เนื้อผ้าลู้ง่าย แซกเย็บริมระบายต่างๆ ขั้นตอนจะเหมือนกับแซกกริมผ้าม้วนแบน
เพียงแต่ปรับความตึงด้ายลูปล่างให้ตึงขึ้น
(รายละเอียดหน้า 17-18)

อุปกรณ์พิเศษ

ตีนผีเย็บยางยืด (Elastic Presser Foot)

ใช้เย็บขอบเอวยางยืดของกางเกง ชุดชั้นใน และเสื้อผ้าเด็ก ตีนผีจะช่วยดึงยางยืดให้อัดโน้มติ ใช้งานง่ายและเพิ่มความสะดวกรบายในการเย็บให้ความยืดหยุ่นที่สม่ำเสมอ

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
				4	4-5	N	ตีนผีเย็บยางยืด

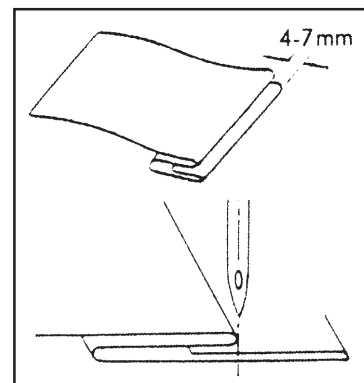
- วิธีเย็บ
- ใช้ตีนผีเย็บยางยืด สอดยางยืดเข้าไปในช่องของตีนผี ปรับสกรูที่ตีนผีให้กดทับยางยืดมาก-น้อย ตามความตึงหย่อนของยางยืดที่ต้องการ
 - สอดผ้าไว้ด้านล่างของตีนผี โดยให้ผาด้านถูกอยู่บน

ตีนผีสอยผ้า (Bling Stitch Foot)

ใช้เย็บสอยริมผ้ากับผ้าทุกเนื้อ ได้ทั้งผ้าบาง-หนา ไม่ว่าจะเป็เสื้อผ้า ผ้าปูที่นอน และผ้าผ่าน เป็นต้น

ด้ายเข็มซ้าย	ด้ายเข็มขวา	ด้ายลูบบน	ด้ายลูบล่าง	ความถี่-ห่าง	ความกว้าง	พินจักร	หมายเหตุ
-				4	4-5	N	ตีนผีเย็บสอยผ้า

- วิธีเย็บ
- พับริมผ้าที่จะสอยดังรูป
 - ปรับใบมีดบนขึ้น (ดูรูป a-b หน้า 22)
 - ใช้ตีนผีสอยผ้า ปรับตัวกะระยะริมผ้าที่ตีนผีให้พอดีกับริมผ้า เพื่อสะดวกในการเย็บ ส่งผ้าให้เข็มขวาจิกสันริมผ้าที่จะสอยเพียงเล็กน้อย



ศูนย์บริการเอลวีร่า

เพื่อให้จักรเย็บผ้า Elvira สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นระยะเวลายาวนาน คู่มค้ำกับการลงทุน บริษัทฯ ขอแนะนำให้นำจักรเย็บผ้าเข้าตรวจเช็ค หรือทำการซ่อม ณ ศูนย์บริการใกล้บ้านท่าน

ศูนย์บริการและจัดจำหน่ายกรุงเทพฯ

- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (ศูนย์บริการใหญ่)
ศูนย์การค้าไทซิน ดิดีโชว์รูมสเมก เชียงบันไดรถไฟฟ้
BTS สถานีพระโขนง โทร. 0-2390-2299
- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (ซิตคอนสแควร์)
ชั้น 2 ทางเข้าโลตัส โทร. 0-2721-9416-7
- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (เซ็นทรัลปิ่นเกล้า)
ชั้น 3 ตรงข้ามร้านซีเ็ด บู้ค โทร. 0-2884-8413
- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (เซ็นทรัลบางนา)
ชั้น 4 ตรงข้าม Winner โทร. 0-2361-0761
- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (แฟชั่นไอส์แลนด์)
ชั้น B เยื้องร้านวัตสัน โทร. 0-2947-5910-1
- ◎ ศูนย์บริการเอลวีร่า (สุขุมวิท)
เยื้องวัดธาตุทอง ตรงข้าม โรงพยาบาลสุขุมวิท
โทร. 0-2391-0180

ศูนย์บริการและจัดจำหน่ายต่างจังหวัด

- ◎ บริษัท เป็นคุณ ชลบุรี จำกัด
252/9 หมู่ 9 ถ.สุขุมวิท ต.บ้านสวน อ.เมือง จ.ชลบุรี
20000 โทร. (038)793-671, (038)270-416
Fax. (038)271-932
- ◎ บริษัท เป็นคุณ เชียงใหม่ จำกัด
36/4-5-6 ถ.ห้วยแก้ว ต.ช้างเผือก อ.เมือง จ.เชียงใหม่
50300 Tel. (053)405-210-1 Fax. (053)216-956
- ◎ บริษัท เป็นคุณ พิษณุโลก จำกัด
29/95-96 ถ.สิงห์ดมน ต.ในเมือง อ.เมืองพิษณุโลก
จ.พิษณุโลก 65000 Tel. (055)245-872
089-644-4313 Fax. (055)245-873
- ◎ บริษัท เอลวีร่าแฮสโคราช จำกัด
230/5 ถ.มิตรภาพ - หนองคาย ต.ในเมือง อ.เมือง
จ.นครราชสีมา 30000 Tel. (044)295-864-5,
081-966-7768 Fax. (044)295-866
- ◎ บริษัท เอลวีร่าแฮสโคราช จำกัด (สาขา อุดรธานี)
ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซ่า Tel: 081-265-3855
- ◎ บริษัท เป็นคุณ ภูเก็ต จำกัด
11/8 หมู่ 4 ถ.วิชิตสงคราม ต.วิชิต อ.เมืองภูเก็ต
จ.ภูเก็ต 83000 โทร. 089-648-4694 , 081-797-7395
- ◎ บริษัท เป็นคุณ ขอนแก่น จำกัด
126/64 ถ.มิตรภาพ ต.ในเมือง
อ.เมืองขอนแก่น จ.ขอนแก่น 40000
โทร. 081-964-8197
- ◎ บริษัท เป็นคุณ หาดใหญ่ จำกัด
256/4 ถ.นิพัทธ์อุทิศ 1 ต.หาดใหญ่ อ.หาดใหญ่
จ.สงขลา 90110 Tel. (074)355-509
087-392-1830 Fax. (074)354-298
- ◎ บริษัท เป็นคุณ หาดใหญ่ จำกัด (สาขา ปัตตานี)
121 หมู่ 5 ต.รัฐสมิแล อ.เมืองปัตตานี
จ.ปัตตานี 94000 Tel. (073)333-447,085-545-1272
- ◎ บริษัท เป็นคุณ นครสวรรค์ จำกัด
จ81/41 ถ.สวรรคคีวิถี ต.ปากน้ำโพ อ.เมือง
จ.นครสวรรค์ 60000Tel. (056)220-188
Fax. (056)220-189
- ◎ บริษัท เป็นคุณ นครปฐม จำกัด
86 ถ.หลังพระ ต.พระปฐมเจดีย์ อ.เมืองนครปฐม
จ.นครปฐม 73000 Tel. (034)272-201
- ◎ บริษัท เป็นคุณ จำกัด (สาขา ปราณบุรี)
15/1 หมู่ 4 ต.บางบริบูรณ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี
25000 (ห้างโลตัสสาขาปราจีน) โทร. 081-702-8567,
(037)482-294

สอบถามข้อมูล

ในกรณีที่ท่านต้องการข้อมูลในการใช้งานเพิ่มเติมท่านสามารถสอบถามข้อมูลได้จากสำนักงานขาย-ศูนย์ ข้อมูล เอลวีร่า โทร. 0-2390-2172 web site : www.elvira.co.th / email : elvira@penkhun.com และที่ตัวแทนจำหน่ายต่างจังหวัด



ELVIRA
L450

บริษัท เป็นคุณ จำกัด

988-990-992 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร. 0 2391 0180 โทรสาร . 0 2381 3874 , 0 2392 8903 , 0 2392 8864